



ОЗОН

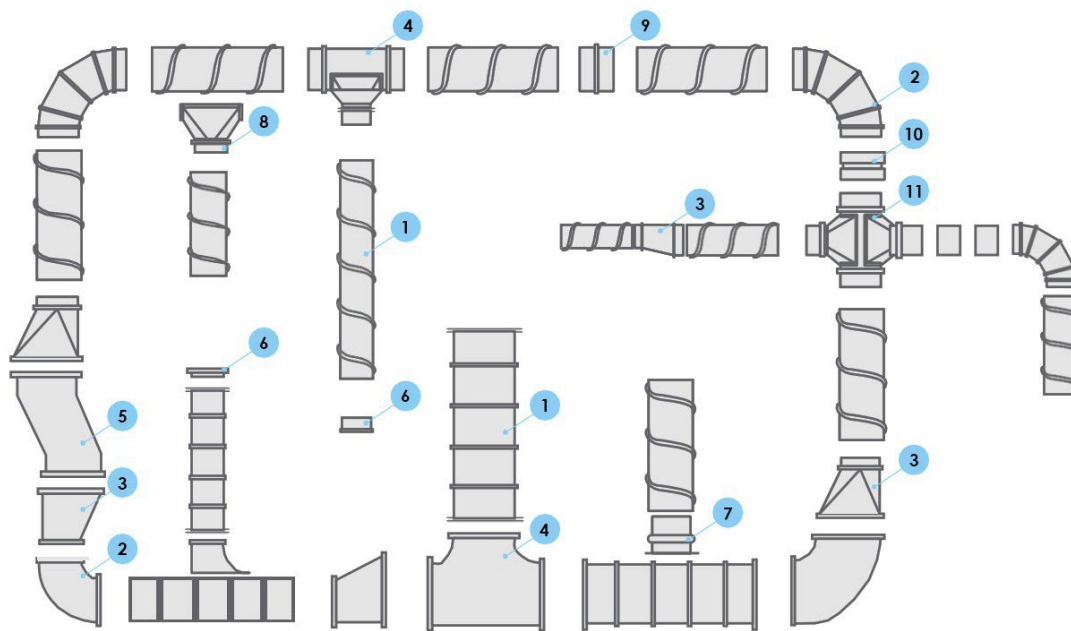
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
ЗАВОД



КАТАЛОГ

ВОЗДУХОВОДЫ.....	3
КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ	4
ПРЯМОЙ УЧАСТОК.....	5
ОТВОД	6
ПЕРЕХОД.....	7
ТРОЙНИК	10
КРЕСТОВИНА	13
НИППЕЛЬ / МУФТА.....	14
ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛ	15
ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ КАНАЛ	16
ЗАГЛУШКА	18
УТКА	19
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ	20
ПРЯМОЙ УЧАСТОК.....	21
ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ	22
ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ.....	23
ОТВОД	24
ТРОЙНИК	26
КРЕСТОВИНА	26
ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛ	27
ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ КАНАЛ	27
ЗАГЛУШКА	28
УТКА	29
АДАПТЕР ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК	30
ДЕТАЛИ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ	31
ГИБКАЯ ВСТАВКА КРУГЛАЯ	32
ГИБКАЯ ВСТАВКА ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	32
ЗОНТ КРУГЛЫЙ.....	33
ЗОНТ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	34
ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ	35
ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ.....	36
ДЕФЛЕКТОР	38
ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ КРУГЛЫЙ ГТК.....	39
ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ГТП	40
ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ГП	41
ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ГТПИ	42
ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН КРУГЛЫЙ	43
ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	43
ШИБЕР КРУГЛЫЙ	44
ШИБЕР ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ.....	44
ЗАСЛОНКА АЛЮМИНИЕВАЯ ПВК	45
ФЛАНЦЫ	48
ФЛАНЕЦ КРУГЛЫЙ.....	49
ФЛАНЕЦ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	50
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	52

ВОЗДУХОВОДЫ



- 1 – прямой участок;
- 2 – отвод;
- 3 – переход;
- 4 – тройник;
- 5 – утка;
- 6 – заглушка;
- 7 – врезка в прямоугольный канал;
- 8 – врезка в круглый канал;
- 9 – ниппель;
- 10 – муфта;
- 11 – крестовина.

Нижневартовский завод вентиляционного оборудования «ОЗОН» изготавливает воздуховоды для систем вентиляции, кондиционирования. Различают воздуховоды прямоугольного и круглого сечения.

Сети металлических воздуховодов рекомендуется компоновать из унифицированных стандартных деталей и узлов, представленных на рисунке. По отдельной заявке возможно изготовление воздуховодов нестандартных размеров.

В зависимости от условий эксплуатации систем вентиляции воздуховоды могут быть изготовлены из оцинкованной или нержавеющей стали.

Для транспортировки воздуха с температурой до 80°C и относительной влажностью до 60% воздуховоды изготавливаются из тонколистовой холоднокатаной оцинкованной стали толщиной 0,55 - 1,0 мм и тонколистовой горячекатаной стали толщиной 0,5 - 1,0 мм.

При транспортировке воздуха с температурой выше указанных пределов и повышенной запыленностью используют сталь толщиной 1,2 - 2,0 мм. Для перемещения особо агрессивных сред воздуховоды изготавливаются из тонколистовой коррозионностойкой, жаростойкой и жаропрочной сталей.

Толщину листовой стали для воздуховодов, по которым перемещается воздух температурой не выше 80°C, следует применять:

1. Для воздуховодов круглого сечения:

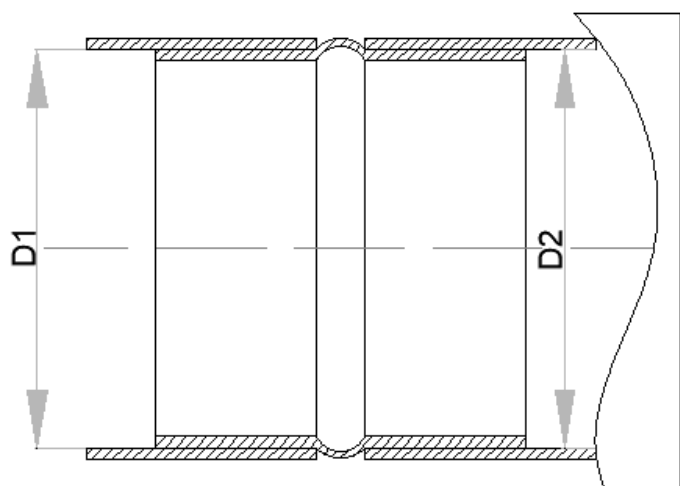
- до D=355 мм – 0,55 мм;
- от D=400 мм до D=900 мм – 0,7 мм;
- от D=1000 мм и выше – 1,0 мм.

2. Для воздуховодов прямоугольного сечения по большей стороне:

- до 350 мм – 0,55 мм;
- от 400 мм до 950 мм – 0,7 мм;
- от 1000 мм и выше – 1,0 мм.



КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ



Круглые воздуховоды изготавливаются из стали в соответствии с требованиями ТУ 4868-001-73167222-2023 и СНиП 41-01-2003. По желанию заказчика воздуховоды могут быть изготовлены как из оцинкованной, так и из нержавеющей стали. В состав круглой системы воздуховодов входят прямые участки, фасонные элементы и соединительные фитинги (ниппеля и муфты).

- Герметичность всех воздуховодов — класс «П» (плотные).
- Площадь и периметр круглых воздуховодов меньше прямоугольных аналогов. Стоимость их ниже. Падение давления также ниже, чем в прямоугольных.
- Принцип соединения каналов между собой основан на том, что внутренний диаметр канала D , равен наружному диаметру ниппеля D .
- Все соединительные элементы имеют зиг, который облегчает сборку системы на объекте.
- Процесс изготовления круглых воздуховодов практически полностью автоматизирован, а их установка не требует много времени и сил. Они лишены каких-либо выступов и поэтому требуют меньше пространства для установки. Легко оснастить специальными измерительными устройствами, которые позволяют осуществлять постоянный мониторинг расхода воздуха с тем, чтобы не допустить уменьшения его потока.
- Воздуховоды круглого сечения могут быть любой длины. Информация о воздуховодах и фасонных изделиях, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляются по запросу.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте ozonvent.pcf.

Подсос воздуха в воздуховодах через неплотности, $\text{м}^3/\text{час}$ через 1м^2 площади поверхности воздуховода при избыточном отрицательном давлении:

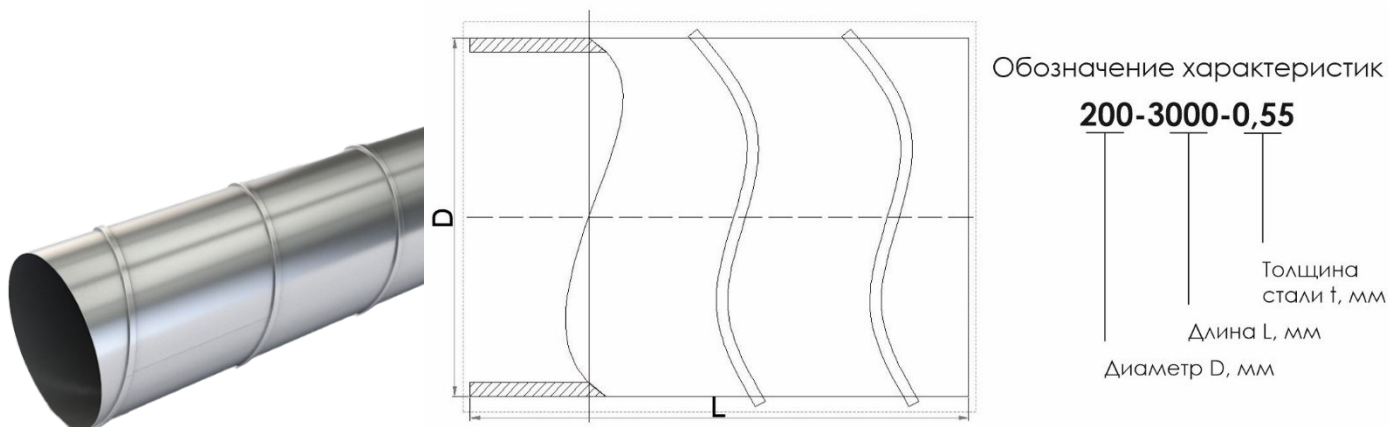
Давление, кПа	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Норма по СНиП 2.04.05. - 91 для класса «П» (плотные)	1,90	3,50	4,40	5,70	6,60	7,50	8,20	9,10	9,90	10,60
Прямой участок $\varnothing$ 200 мм	0,10	0,14	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,29	0,32	0,34
Прямой участок $\varnothing$ 500 мм	0,40	0,50	0,61	0,72	0,80	0,90	0,95	1,03	1,10	1,18
Участок сети круглого сечения	0,45	0,62	0,75	0,83	0,98	1,10	1,20	1,33	1,40	1,45



ПРЯМОЙ УЧАСТОК

Длина L стандартного спирально-навивного воздуховода равна 3000 мм, допустимо изготовление L любой длины от 300 до 12000 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



D, мм	S1п.м., м2	Ссеч., м2	м1п.м., кг	t, мм
80	0,26	0,007	1,3	0,55
100	0,32	0,008	1,6	
125	0,40	0,012	2,0	
140	0,44	0,015	2,2	
150	0,48	0,018	2,4	
160	0,51	0,020	2,6	
180	0,57	0,025	2,8	
200	0,63	0,031	3,2	
225	0,71	0,040	3,5	
250	0,79	0,049	4,0	
280	0,88	0,062	4,4	
300*	0,95	0,071	4,8	
315*	0,99	0,078	5,0	
355*	1,12	0,099	7,1	
400*	1,26	0,126	8,0	0,7
450*	1,42	0,159	9,0	
500*	1,58	0,196	10,0	
560*	1,76	0,246	11,2	
600*	1,89	0,283	11,9	
630*	1,98	0,312	12,6	
710*	2,24	0,396	14,2	
800*	2,52	0,501	16,0	
900*	2,83	0,636	25,6	
1000*	3,15	0,786	28,5	1,0
1120*	3,52	0,985	31,8	
1250*	3,93	1,227	35,5	
1400*	4,40	1,539	47,7	
1600*	5,03	2,011	54,5	

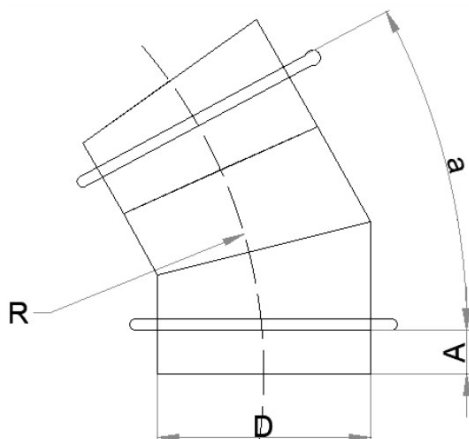
* с дополнительными ребрами жесткости



ОТВОД

Стандартные круглые отводы изготавливаются с углами поворота 90, 60, 45, 30 и 15°. Радиус поворота R в стандартном отводе равен его диаметру D.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

90-200-1-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t, мм

Радиус $R=1 \cdot D$

Диаметр D, мм

Угол поворота α, °

D, мм	S, м ²					t, мм
	α = 90°	α = 60°	α = 45°	α = 30°	α = 15°	
100	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,55
125	0,13	0,09	0,08	0,07	0,05	
140	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	
160	0,19	0,14	0,12	0,09	0,07	
180	0,22	0,17	0,14	0,11	0,08	
200	0,28	0,20	0,17	0,13	0,10	
225	0,33	0,24	0,20	0,16	0,11	
250	0,43	0,29	0,26	0,18	0,13	
280	0,53	0,35	0,31	0,22	0,15	
315	0,67	0,43	0,39	0,27	0,18	
355	0,82	0,54	0,48	0,32	0,22	
400	1,04	0,66	0,61	0,40	0,26	0,7
450	1,32	0,82	0,76	0,48	0,31	
500	1,59	1,00	0,91	0,58	0,36	
560	1,95	1,23	1,10	0,70	0,44	
630	2,42	1,53	1,35	0,87	0,53	
710	3,00	1,92	1,67	1,07	0,64	
800	3,76	2,41	2,05	1,33	0,78	
900	4,91	3,01	2,76	1,65	0,95	1,0
1000	5,94	3,72	3,30	2,02	1,15	
1120	7,36	4,65	4,05	2,48	1,40	
1250	9,00	5,78	4,90	3,05	1,70	

Для D 100–315 A=50мм,
для D 355–800 A=60 мм,
для D 900 и выше A=100 мм.

Отводы изготавливаются:
30–15°—из 2 сегментов,
60–45°—из 3 сегментов,
90° — из 4 сегментов.

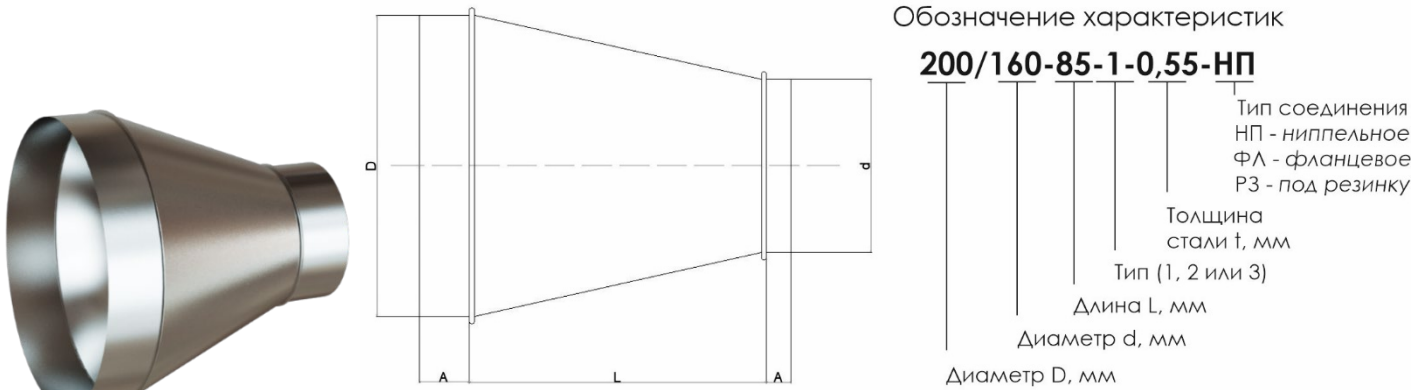


ПЕРЕХОД

Переходы используются, когда система воздуховодов одного сечения переходит на систему воздуховодов другого сечения.

Переход может осуществляться как с круглого на круглое, так и с круглого на прямоугольное сечение воздуховода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

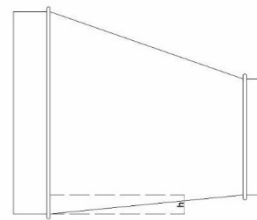
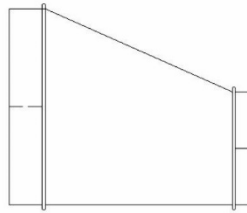
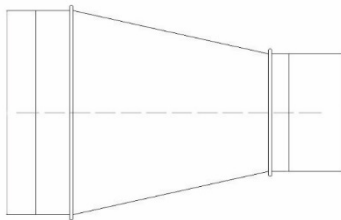


ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - центральный

Тип 2 - односторонний

Тип 3 - со смещением



D, мм	d, мм	Тип 1		Тип 2 и 3		t, мм
		L, мм	S, м2	L, мм	S, м2	
125	100	64	0,07	164	0,11	0,55
160	100	112	0,11	212	0,14	
	125	78	0,09	178	0,14	
200	100	167	0,16	267	0,19	
	125	133	0,14	233	0,19	
	160	85	0,12	185	0,18	
250	100	236	0,21	336	0,27	
	125	202	0,20	302	0,27	
	160	154	0,19	254	0,26	
	200	99	0,17	199	0,25	
280	125	243	0,25	343	0,33	
	160	195	0,24	295	0,32	
	200	140	0,21	240	0,30	
	250	71	0,17	171	0,28	



D, мм	d, мм	Тип 1		Тип 2 и 3		t, мм
		L, мм	S, м2	L, мм	S, м2	
315	125	291	0,32	391	0,39	0,55
	160	243	0,30	343	0,38	
	200	188	0,28	288	0,37	
	250	119	0,25	219	0,34	
	280	78	0,22	178	0,32	
355	160	298	0,38	398	0,46	
	200	243	0,38	343	0,46	
	250	174	0,32	274	0,42	
	280	133	0,30	233	0,39	
	315	85	0,26	185	0,34	
400	160	365	0,47	465	0,56	0,7
	200	310	0,45	410	0,55	
	250	241	0,39	341	0,52	
	280	200	0,39	300	0,50	
	315	152	0,35	252	0,47	
	355	97	0,30	197	0,42	
450	200	378	0,56	478	0,67	
	250	310	0,57	410	0,64	
	280	269	0,50	369	0,62	
	315	221	0,47	321	0,59	
	355	166	0,42	266	0,54	
	400	109	0,36	209	0,49	
500	200	447	0,69	547	0,79	
	250	378	0,65	478	0,77	
	280	337	0,63	437	0,75	
	315	289	0,59	389	0,71	
	355	234	0,54	334	0,67	
	400	177	0,48	277	0,61	
	450	109	0,40	209	0,54	
630	250	557	1,03	616	1,14	
	280	516	1,00	575	1,12	
	315	468	0,97	527	1,09	
	355	413	0,92	472	1,05	
	400	356	0,88	415	0,99	
	450	287	0,81	346	0,91	
	500	219	0,73	277	0,80	
710	355	528	1,21	600	1,33	
	400	471	1,16	520	1,28	
	450	402	1,10	480	1,25	
	500	333	1,00	400	1,14	
	630	155	0,74	250	0,92	
800	400	594	1,52	594	1,52	
	450	526	1,45	526	1,45	
	500	457	1,37	457	1,37	
	630	279	1,10	300	1,20	
	710	174	0,89	220	0,96	
900	450	663	1,89	663	1,89	
	500	594	1,77	594	1,77	
	630	416	1,50	416	1,50	



D, мм	d, мм	Тип 1		Тип 2 и 3		t, мм
		L, мм	S, м2	L, мм	S, м2	
900	710	311	1,31	350	1,39	0,7
	800	187	1,06	250	1,18	
1000	500	732	2,27	732	2,27	1,0
	630	553	1,98	553	1,98	
	710	448	1,92	448	1,92	
	800	390	1,82	390	1,82	
	900	352	1,81	352	1,81	
1250	630	897	3,35	897	3,35	
	710	792	3,17	792	3,17	
	800	668	2,91	668	2,91	
	900	531	2,62	531	2,62	
	1000	393	2,23	393	2,23	

Для D 100–315 A=50мм,
 для D 355–800 A=60 мм,
 для D 900 и выше A=100мм.

Важно!

Для типа 3 в примечании следует указывать размер h.

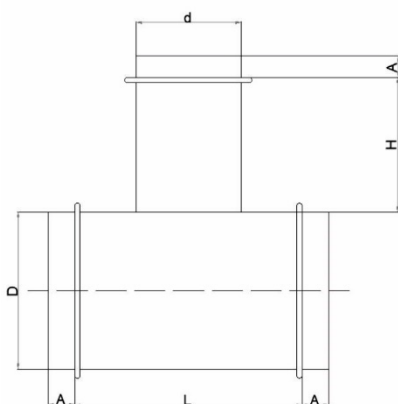


ТРОЙНИК

Тройники используются для разводки по горизонтали или вертикали сети воздуховодов. Тройник представляет собой прямой участок воздуховода с врезанной в него врезкой.

Тройник круглого сечения может быть с круглой или прямоугольной врезкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200/200-260-1-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t , мм

Тип (1, 2, 3, 4 или 5)

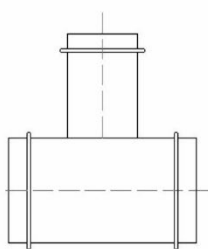
Длина L , мм

Диаметр d , мм

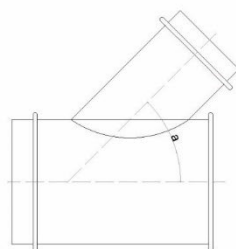
Диаметр D , мм

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

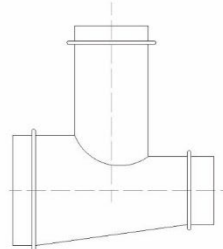
Тип 1 - прямой



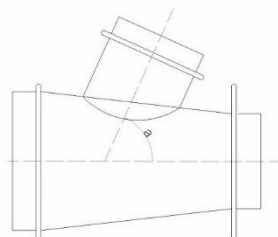
Тип 2 - наклонный



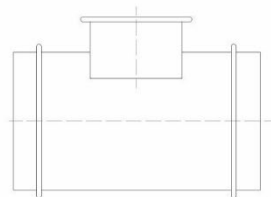
Тип 3 - прямой
переходной



Тип 4 - наклонный
переходный



Тип 5 - с прямоугольной
врезкой



D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
100	100	160	30	0,12
125	100	160	30	0,14
	125	185	30	0,15
160	100	160	30	0,17
	125	185	30	0,18
	160	220	30	0,21
200	100	160	30	0,20
	125	185	30	0,22
	160	220	30	0,25
	200	260	30	0,26
250	100	160	30	0,24
	125	185	30	0,27

D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
250	160	220	30	0,30
	200	260	30	0,34
	250	310	30	0,38
315	100	160	30	0,30
	125	185	30	0,33
	160	220	30	0,37
	200	260	30	0,41
	250	310	30	0,47
355	315	375	30	0,54
	100	160	30	0,33
	125	185	30	0,37
	160	220	30	0,41



D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
355	200	260	30	0,46
	250	310	30	0,52
	315	375	30	0,60
	355	415	30	0,69
400	100	160	30	0,42
	125	185	30	0,46
	160	220	30	0,50
	200	260	30	0,56
	250	310	30	0,62
	315	375	30	0,71
	355	415	30	0,79
	400	460	30	0,85
450	100	160	30	0,47
	125	185	30	0,51
	160	220	30	0,56
	200	260	30	0,62
	250	310	30	0,70
	315	375	30	0,79
	355	415	30	0,87
	400	460	30	0,94
	450	510	30	1,02
	0	160	30	0,52
500	125	185	30	0,56
	160	220	30	0,62
	200	260	30	0,69
	250	310	30	0,77
	315	375	30	0,87
	355	415	30	0,95
	400	460	30	1,03
	450	510	30	1,11
	500	560	30	1,20
	100	160	30	0,58
560	125	185	30	0,62
	160	220	30	0,69
	200	260	30	0,76
	250	310	30	0,85
	315	375	30	0,97
	355	415	30	1,06
	400	460	30	1,14
	450	510	30	1,23
	500	560	30	1,32
	560	620	30	1,43
	125	185	30	0,70
	160	220	30	0,77
630	200	260	30	0,85
	250	310	30	0,95
	315	375	30	1,08
	355	415	30	1,17
	400	460	30	1,27
	450	510	30	1,37
	500	560	30	1,47
	560	620	30	1,59
	630	690	30	1,73

D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
710	125	185	30	0,78
	160	220	30	0,86
	200	260	30	0,95
	250	310	30	1,07
	315	375	30	1,21
	355	415	30	1,31
	400	460	30	1,42
	450	510	30	1,53
	500	560	30	1,64
	560	620	30	1,77
	630	690	30	1,92
	710	770	30	2,10
800	160	220	30	1,17
	200	260	30	1,27
	250	310	30	1,40
	315	375	30	1,56
	355	415	30	1,68
	400	460	30	1,79
	450	510	30	1,91
	500	560	30	2,04
	560	610	30	2,15
	630	690	30	2,35
	710	770	30	2,54
	800	860	30	2,86
900	160	220	30	1,31
	200	260	30	1,43
	250	310	30	1,57
	315	375	30	1,75
	355	415	30	1,88
	400	460	30	2,01
	450	510	30	2,14
	500	560	30	2,28
	560	620	30	2,44
	630	690	30	2,62
	710	770	30	2,84
	800	860	30	3,18
1000	900	1020	60	3,57
	200	260	30	1,47
	250	310	30	1,62
	315	375	30	1,82
	355	415	30	1,96
	400	460	30	2,09
	450	510	30	2,24
	500	560	30	2,39
	560	620	30	2,56
	630	690	30	2,76
	710	770	30	2,99
	800	860	30	3,35
1120	900	1020	60	3,92
	1000	1120	60	4,23
	200	260	30	1,64
1120	250	310	30	1,81
	315	375	30	2,03



D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
1120	355	415	30	2,19
	400	460	30	2,34
	450	510	30	2,51
	500	560	30	2,67
	560	620	30	2,86
	630	690	30	3,09
	710	770	30	3,34
	800	860	30	3,62
	900	1020	60	4,35
	1000	1120	60	4,69
	1120	1240	60	5,11
1200	450	510	30	2,79
	500	560	30	2,98

D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м
1200	560	620	30	3,19
	630	690	30	3,44
	710	770	30	3,73
	800	860	30	4,04
	900	1020	60	4,83
	1000	1120	60	5,20
	1120	1240	60	5,64
	1250	1370	60	6,14
1250	200	260	30	1,83
	250	310	30	2,02
	315	375	30	2,25
	355	415	30	2,44
	400	460	30	2,61

Для D 100–315 A=50 мм,
 для D 355–800 A=60 мм,
 для D 900 и выше A=100 мм.
 H=30 мм для D 100–900,
 H=60 мм для D 1000 и выше.
 Для D 100–355 t=0,55 мм,
 для D 400–800 t=0,7 мм,
 для D 900 и выше t=1,0 мм.

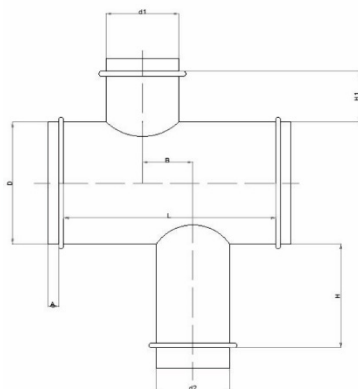
Важно!

Для типа 5 в обозначении характеристик вместо диаметра d следует указывать размер сечения прямоугольной врезки, а после типа соединения указать размер шины, например: 200/200×150-300-5-0,55-НП/20.



КРЕСТОВИНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

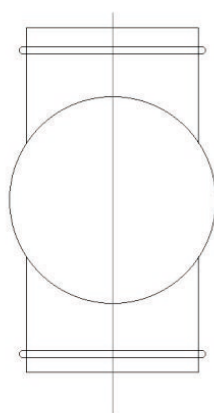


Обозначение характеристик

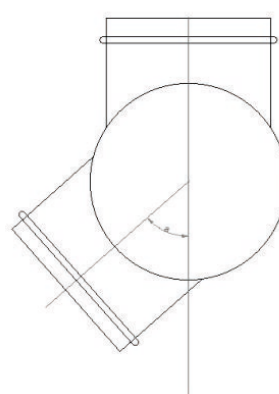
200/160-300-1-0,55-НП

200	/160	-300	-1	-0,55	-НП
Диаметр D, мм	Диаметры d1 и d2 или d (для d1 = d2), мм	Длина L, мм	Тип (1 или 2)	Толщина стали t, мм	Тип соединения НП - ниппельное ФЛ - фланцевое РЗ - под резинку

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ



Тип 1 - плоская



Тип 2 - объемная

Если $B > (d1 + d2) / 2 + 120$ мм, то имеет смысл рассмотреть возможность использования двух тройников.

Для D 100–315 A=40 мм,

для D 355–800 A=60 мм,

для D 900 и выше A=100 мм.

В стандартных крестовинах

H=H1=30 мм для D 100–1000,

H=H1=60 мм для D 1000 и выше.

Для D 100–355 t=0,55 мм,

для D 400–800 t=0,7 мм,

для D 900 и выше t=1,0 мм.

Важно!

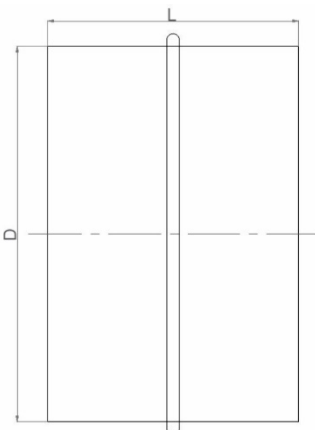
Для типа 2 в примечании следует указывать угол смещения α .



НИППЕЛЬ / МУФТА

Ниппель предназначен для соединения воздухопроводов между собой,
муфта – для соединения фасонных изделий между собой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

355-120-0,55

Толщина стали t , мм
Длина L , мм
Диаметр D , мм

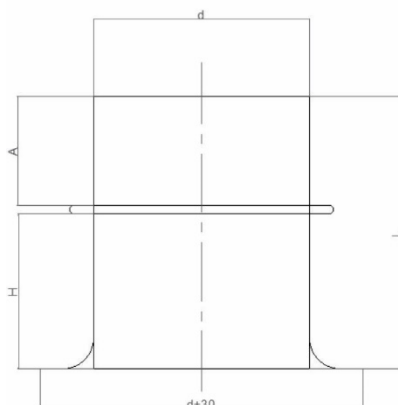
D , мм	L , мм	S , м2	t , мм
100	80	0,03	0,55
125	80	0,04	
140	80	0,04	
160	80	0,05	
180	80	0,05	
200	80	0,06	
225	80	0,06	
250	80	0,07	
280	80	0,08	
315	80	0,09	
355	120	0,14	
400	120	0,16	0,7
450	120	0,17	
500	120	0,19	
560	120	0,22	
630	120	0,24	
710	120	0,27	
800	120	0,31	
900	210	0,60	
1000	210	0,66	1,0
1120	210	0,74	
1250	210	0,83	



ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛ

Врезки в воздуховоды используются для разветвления системы, когда ответвление монтируется «по месту». В стандартной врезке общая длина $L=H+A$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200-25-1-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t , мм

Тип (1 или 2)

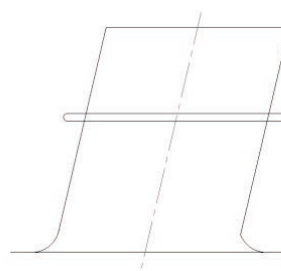
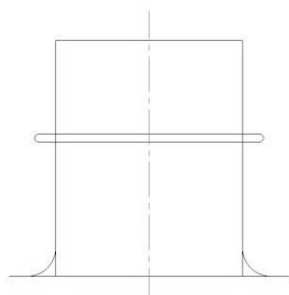
Высота H , мм

Диаметр d , мм

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - прямая

Тип 2 - наклонная



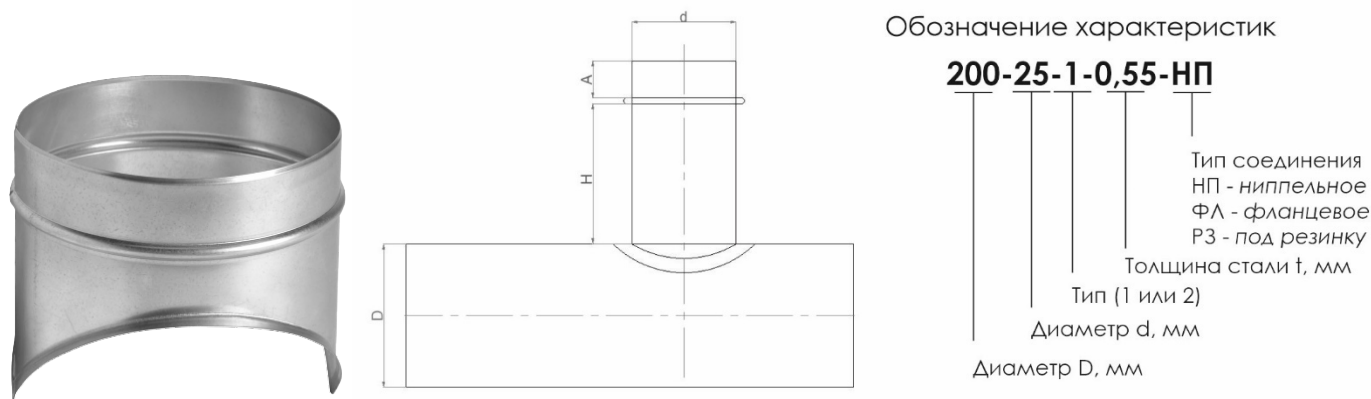
D, мм	H, мм	S, м2	t, мм	A, мм
100	25	0,03	0,55	40
125	25	0,04		
140	25	0,04		
160	25	0,05		
180	25	0,05		
200	25	0,06		
225	25	0,07		
250	25	0,08		
280	25	0,08		
315	25	0,09		
355	45	0,14	0,7	60
400	45	0,16		
450	45	0,17		
500	45	0,19		
560	45	0,22		
630	45	0,24		
710	45	0,27		
800	45	0,31		
900	85	0,60	1,0	100
1000	85	0,66		
1120	85	0,74		
1250	85	0,83		



ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ КАНАЛ

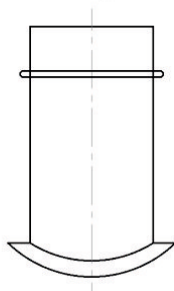
Круглая врезка предназначена для присоединения системы воздухопроводов одного диаметра к системе воздухопроводов другого диаметра. Врезка крепится механически к воздухопроводу с помощью рор-заклепок или саморезов. Перед установкой между врезкой и воздухопроводом необходимо нанести слой силиконового уплотнителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

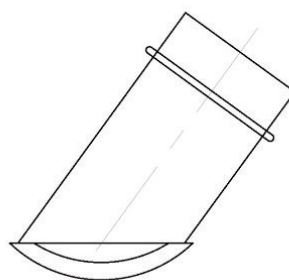


ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - прямая



Тип 2 - наклонная



D, мм	d, мм	S, м2	H, мм
100	100	0,03	30
125	100	0,03	
	125	0,04	
160	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,06	
200	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,08	
250	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,07	
315	250	0,11	
	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,07	
	250	0,09	
	315	0,15	

D, мм	d, мм	S, м2	H, мм
355	125	0,04	30
	160	0,05	
	200	0,07	
	250	0,09	
	315	0,13	
400	355	0,21	
	160	0,05	
	200	0,06	
	250	0,09	
	315	0,12	
500	355	0,15	
	400	0,24	
	200	0,06	
	250	0,08	
	315	0,12	
630	355	0,17	
	400	0,21	
	500	0,33	
	250	0,08	
	315	0,11	
	355	0,16	



D, мм	d, мм	S, м2	H, мм
630	400	0,19	30
	500	0,23	
	630	0,46	
710	250	0,10	60
	315	0,14	
	355	0,20	
	400	0,24	
	500	0,33	
	630	0,49	
	710	0,64	
800	400	0,23	

Для D 100–315 A=40 мм,
 для D 355–800 A=60 мм,
 для D 900 и выше A=100 мм.

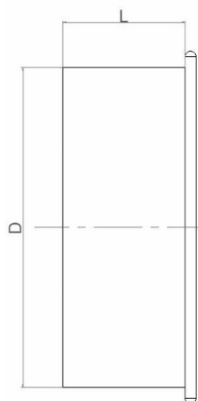
D, мм	d, мм	S, м2	H, мм
800	500	0,32	60
	630	0,46	
	800	0,67	
900	500	0,31	
	630	0,44	
	710	0,54	
	800	0,68	
1000	500	0,30	
	630	0,42	
	800	0,64	
	1000	1,08	

Для D 100–355 t=0,55 мм,
 для D 400–900 t=0,7 мм,
 для D 1000 и выше t=1,0 мм.



ЗАГЛУШКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200-50-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t , мм

Длина L , мм

Диаметр D , мм

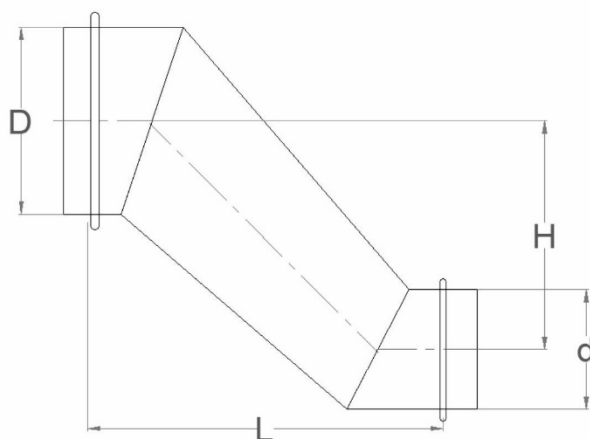
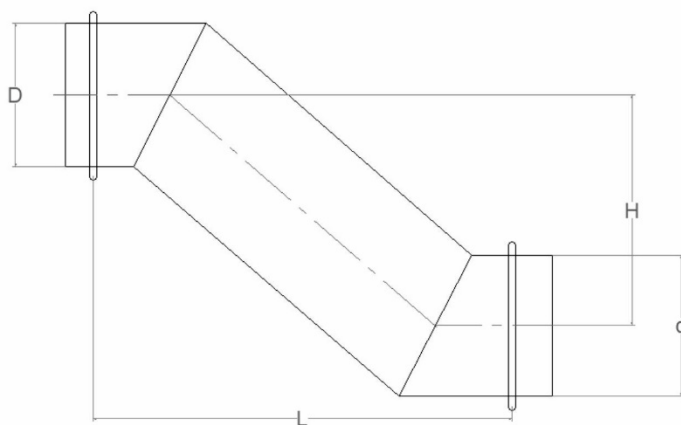
D , мм	L , мм	S , м2	t , мм
100	50	0,03	0,55
125	50	0,04	
140	50	0,04	
160	50	0,05	
180	50	0,06	
200	50	0,07	
225	50	0,08	
250	50	0,10	
280	50	0,12	
315	50	0,14	
355	50	0,18	
400	50	0,21	0,7
450	50	0,26	
500	50	0,30	
560	50	0,36	
630	50	0,45	
710	60	0,57	
800	60	0,70	
1000	70	1,08	1,0
1120	70	1,32	
1250	70	1,61	



УТКА

Утки предназначены для изменения уровня воздухопроводов. С помощью уток при прокладке системы воздухопроводов обходят балки, выступы, препятствия на пути системы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200-160-50/30-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

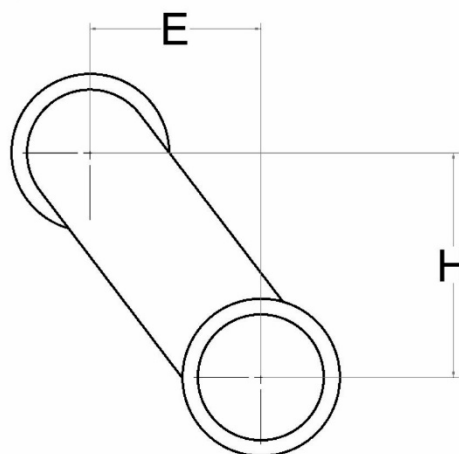
Толщина
стали t, мм

E*, мм

Смещение H, мм

Длина L, мм

Диаметр D и d или D (для D=d), мм



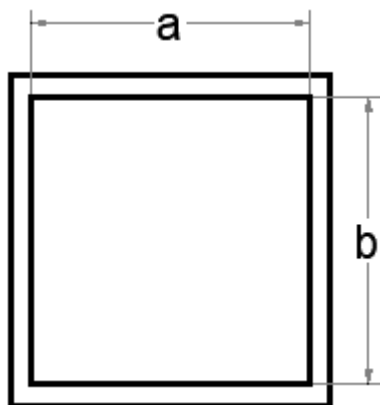
*E – смещение по оси (если необходимо)

Для D 100–315 A=40мм,
для D 355–800 A=60 мм,
для D 900 и выше A=100 мм.

Для D 100–355 t=0,55 мм,
для D 400–800 t=0,7 мм,
для D 900 и выше t=1,0 мм.



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ



Прямоугольные воздуховоды изготавливаются из стали в соответствии с требованиями ТУ 4868-001-73167222-2023 и СНиП 41-01-2003. По желанию заказчика воздуховоды могут быть изготовлены как из оцинкованной, так и из нержавеющей стали. Соединение воздуховодов — фланцевое на шине.

- Герметичность всех воздуховодов — класс «П» (плотные).
- Рекомендуемый размер проемов для прямоугольной вентиляции равен $(a+150)+(b+150)$ мм.
- Обращаем Ваше внимание, что использование прямоугольных воздуховодов значительно повышает стоимость монтажных работ. Практически всегда возможна замена этих воздуховодов на круглые, что гораздо экономичнее.
- Для больших размеров предусмотрена дополнительная жесткость. Дополнительную жесткость имеют также все воздуховоды с соотношениями сторон более чем 1:3.
- Информация о воздуховодах и фасонных изделиях, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляется по запросу.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте ozonevent.ru.

Подсос воздуха в воздуховодах через неплотности, м³/час через 1 м² площади поверхности воздуховода при избыточном отрицательном давлении:

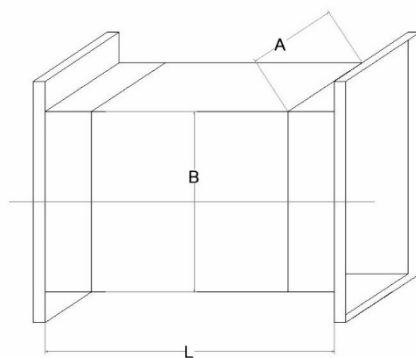
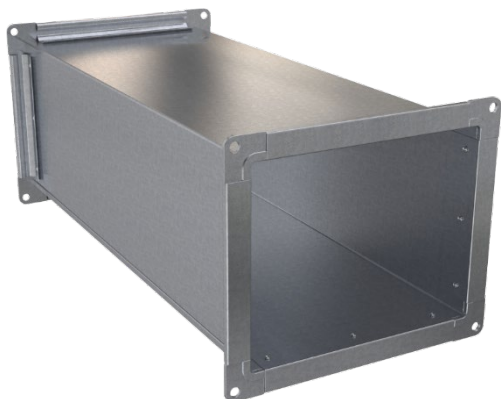
Давление, кПа	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Норма по СНиП 2.04.05. - 91 для класса «П» (плотные)	1,90	3,50	4,40	5,70	6,60	7,50	8,20	9,10	9,90	10,60
Участок сети прямоугольного сечения	0,45	0,50	0,63	0,70	0,83	0,90	1,00	1,10	1,17	1,22



ПРЯМОЙ УЧАСТОК

Стандартные прямые участки воздуховода изготавливаются длиной
L=1250 мм, L=1500 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

300*200-800-0,5-20

Размер
шины, мм
Толщина
стали t, мм
Длина L, мм
Сечение А*В, мм

A, мм	B, мм	S _{п.м.} , м ²	m _{п.м.} , кг	t, мм
100	100	0,4	1,66	0,55
150	100	0,5	2,04	
	150	0,6	2,42	
200	100	0,6	2,42	
	150	0,7	2,79	
	200	0,8	3,17	
250	100	0,7	2,79	
	150	0,8	3,17	
	200	0,9	3,55	
	250	1,0	3,92	
300	100	0,8	3,96	
	150	0,9	4,44	
	200	1,0	4,90	
	250	1,1	5,38	
400	300	1,2	5,84	
	150	1,1	5,38	0,7
	200	1,2	5,86	
	250	1,3	6,32	
	300	1,4	6,80	
	400	1,6	7,74	
500	150	1,1	5,38	
	200	1,2	5,86	
	250	1,3	6,32	
	300	1,4	6,80	
	400	1,6	7,74	
	150	1,1	5,38	
600	200	1,6	7,81	
	250	1,7	8,24	
	300	1,8	8,72	
	400	2,0	9,84	
	500	2,2	10,80	
	600	2,4	11,68	

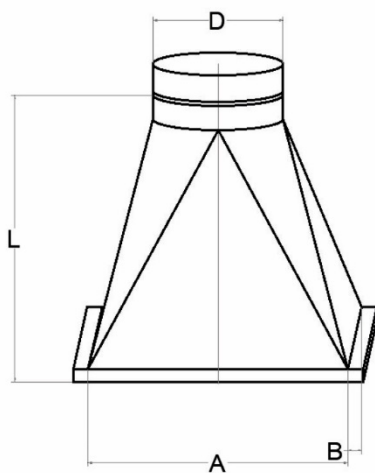
Размер фланца
для A 100–950 мм — 20 мм,

A, мм	B, мм	S _{п.м.} , м ²	m _{п.м.} , кг	t, мм
800	250	2,1	10,32	0,7
	300	2,2	10,80	
	400	2,4	11,68	
	500	2,6	12,64	
	600	2,8	13,60	
	800	3,2	21,76	
1000	300	2,6	12,64	1,0
	400	2,8	13,60	
	500	3,0	14,56	
	600	3,2	21,68	
	800	3,6	24,32	
	1000	4,0	27,44	
1200	400	3,2	21,68	
	500	3,4	22,96	
	600	3,6	24,32	
	800	4,0	27,44	
	1000	4,4	30,08	
	1200	4,8	32,72	
1400	500	3,8	25,60	
	600	4,0	27,44	
	800	4,4	30,08	
	1000	4,8	32,72	
	1200	5,2	35,36	
	600	4,4	30,08	
1600	800	4,8	32,72	
	1000	5,2	35,36	
	1200	5,6	38,00	
1800	800	5,2	35,36	
	1000	5,6	38,00	
	1200	6,0	40,64	
2000	1000	6,0	40,64	
	1200	6,4	43,28	

для A 1000мм и более — 30мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип соединения
 НП - ниппельное
 ФЛ - фланцевое
 РЗ - под резинку

Размер
 шины, мм

Толщина
 стали t , мм

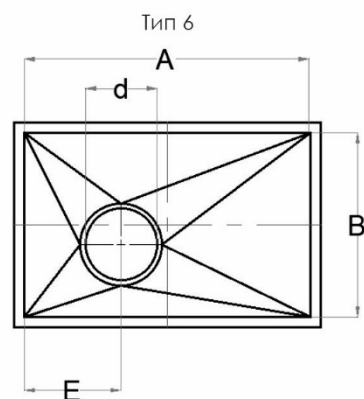
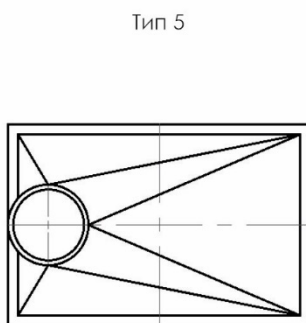
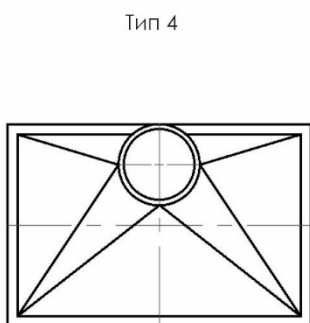
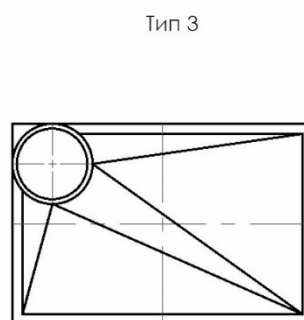
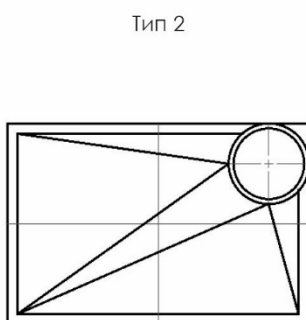
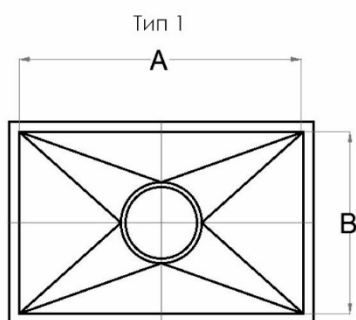
Тип (1-6)

Длина L , мм

Диаметр D , мм

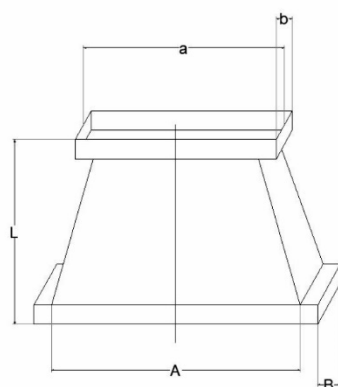
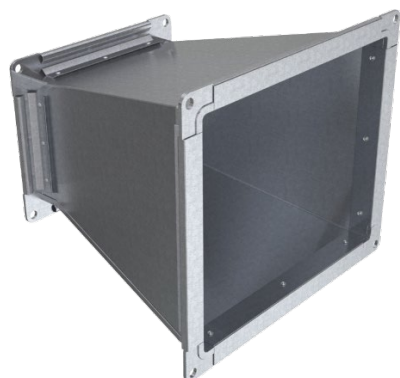
Сечение $A \cdot B$, мм

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ



ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

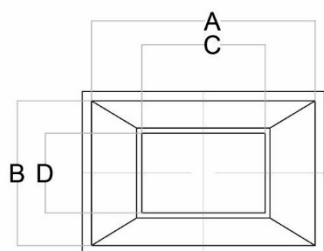


Обозначение характеристик

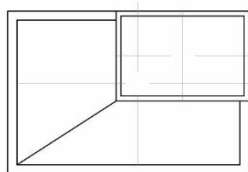
900*400/800*300-300-1-0,7-30/20					
					Размер шины (a*b), мм
					Размер шины (A*B), мм
					Толщина стали t, мм
					Тип (1-6)
					Длина L, мм
					Сечение a*b, мм
					Сечение A*B, мм

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

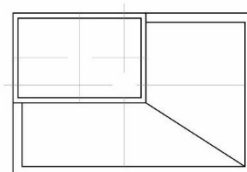
Тип 1



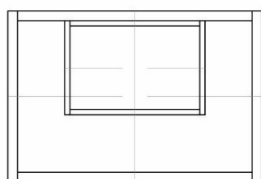
Тип 2



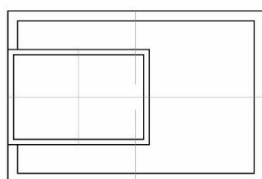
Тип 3



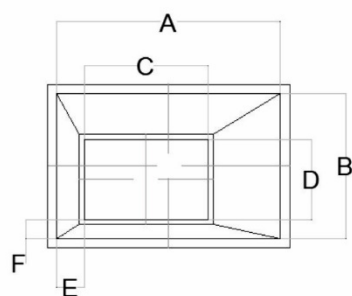
Тип 4



Тип 5



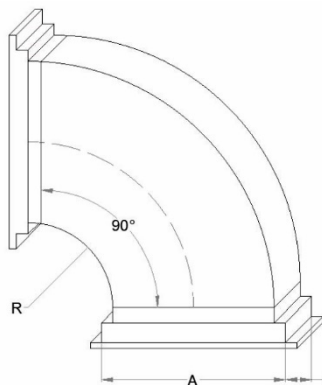
Тип 6



ОТВОД

Отвод служит для поворота системы воздуховодов по горизонтальной или вертикальной оси. Стандартные прямоугольные отводы изготавливаются с углами поворота 90 и 45°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

90-400*200-R150-0,7-20



A, мм	B, мм	Sa = 90°, м²	Sa = 45°, м²
100	100	0,18	0,10
	150	0,21	0,12
	200	0,25	0,14
	250	0,28	0,16
	300	0,31	0,18
150	100	0,24	0,14
	150	0,28	0,16
	200	0,31	0,18
	250	0,35	0,20
	300	0,39	0,22
	400	0,46	0,26
200	500	0,53	0,30
	100	0,31	0,17
	150	0,35	0,19
	200	0,39	0,22
	250	0,43	0,24
	300	0,47	0,26
	400	0,55	0,31
	500	0,63	0,35
	600	0,71	0,40
250	100	0,38	0,21
	150	0,42	0,24
	200	0,47	0,26
	250	0,51	0,29
	300	0,56	0,31
	400	0,65	0,36
	500	0,73	0,41
	600	0,82	0,46
	800	1,00	0,56

A, мм	B, мм	Sa = 90°, м²	Sa = 45°, м²
300	150	0,51	0,28
	200	0,56	0,31
	250	0,61	0,34
	300	0,66	0,36
	400	0,75	0,41
	500	0,85	0,47
400	600	0,94	0,52
	800	1,14	0,63
	1000	1,33	0,73
	150	0,71	0,38
	200	0,76	0,42
	250	0,82	0,45
	300	0,87	0,48
	400	0,99	0,54
	500	1,10	0,60
500	600	1,21	0,66
	800	1,43	0,78
	1000	1,66	0,90
	1200	1,88	1,03
	150	0,93	0,50
	200	1,00	0,54
	250	1,06	0,57
	300	1,12	0,61
	400	1,25	0,68
	500	1,38	0,74
	600	1,51	0,81
	800	1,76	0,95
	1000	2,02	1,09
	1200	2,28	1,23
	1400	2,53	1,36



A, мм	B, мм	Sa = 90°, м²	Sa = 45°, м²
600	200	1,26	0,68
	250	1,33	0,71
	300	1,41	0,75
	400	1,55	0,83
	500	1,69	0,91
	600	1,84	0,98
	700	1,98	1,06
	800	2,12	1,14
	900	2,27	1,21
	1000	2,41	1,29
	1200	2,70	1,44
	1400	2,99	1,60
	1600	3,27	1,75
700	250	1,64	0,87
	300	1,72	0,91
	400	1,88	1,00
	500	2,04	1,08
	600	2,20	1,17
	700	2,36	1,25
	800	2,52	1,34
	900	2,67	1,42
	1000	2,83	1,51
	1200	3,16	1,68
	1400	3,49	1,84
	1600	3,81	2,01
	1800	4,13	2,18
800	300	2,06	1,09
	400	2,24	1,18
	500	2,41	1,28
	600	2,59	1,37
	700	2,76	1,46
	800	2,94	1,55
	900	3,11	1,65
	1000	3,29	1,74
	1200	3,65	1,92
	1400	4,00	2,11
	1600	4,35	2,29
	1800	4,71	2,48
1000	500	3,26	1,71
	600	3,47	1,82
	700	3,67	1,93
	800	3,88	2,03
	900	4,09	2,14
	1000	4,29	2,25

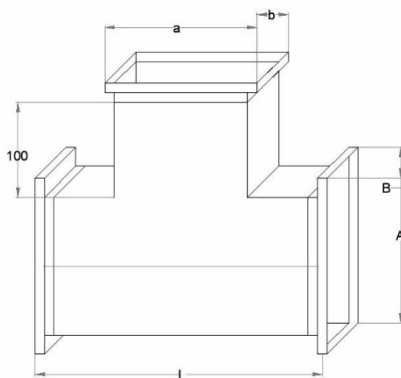
A, мм	B, мм	Sa = 90°, м²	Sa = 45°, м²
1000	1200	4,72	2,47
	1400	5,16	2,68
	1600	5,58	2,90
	1800	6,00	3,12
	2000	6,42	3,33
1200	600	4,51	2,33
	700	4,72	2,45
	800	4,99	2,58
	900	5,20	2,70
	1000	5,46	2,82
	1200	5,98	3,07
	1400	6,46	3,32
	1600	6,94	3,57
	1800	7,42	3,82
	2000	7,90	4,06
1400	700	5,92	3,04
	800	6,20	3,18
	900	6,46	3,32
	1000	6,73	3,46
	1200	7,31	3,78
	1400	7,85	4,06
	1600	8,40	4,35
	1800	8,94	4,63
	2000	9,49	4,92
1600	800	7,53	3,87
	900	7,82	4,01
	1000	8,13	4,18
	1200	8,82	4,53
	1400	9,42	4,85
	1600	10,02	5,16
	1800	10,62	5,48
	2000	11,22	5,80
1800	900	9,34	4,76
	1000	9,68	4,95
	1200	10,39	5,33
	1400	11,07	5,67
	1800	12,42	6,37
	2000	13,09	6,72
2000	1000	11,33	5,79
	1200	12,10	6,20
	1400	12,84	6,57
	1600	13,58	6,95
	1800	14,32	7,33
	2000	15,05	7,71



ТРОЙНИК

Тройники используются для разводки по горизонтали или вертикали сети воздуховодов. Тройник представляет собой прямой участок воздуховода с врезанной в него врезкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

500*300/400*200-600-0,7-20/20

Размер шины у врезки (a*b), мм

Размер шины (A*B), мм

Толщина стали t, мм

Длина L, мм

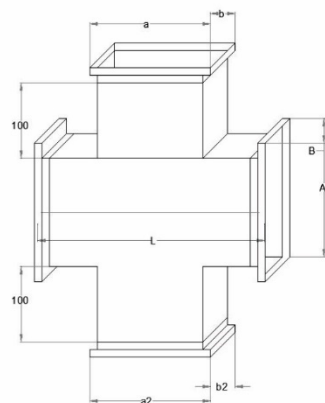
Сечение врезки a*b, мм

Сечение A*B, мм

КРЕСТОВИНА

Стандартная длина тройника/крестовины: $L=a+200$ мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

500*300/200*200-400-0,7-20/20

Размер шины у врезок, мм

Размер шины, мм

Толщина стали t, мм

Длина L, мм

Сечение врезок a1*b1, a2*b2 или a*b (если a=a1=a2, b=b1=b2), мм

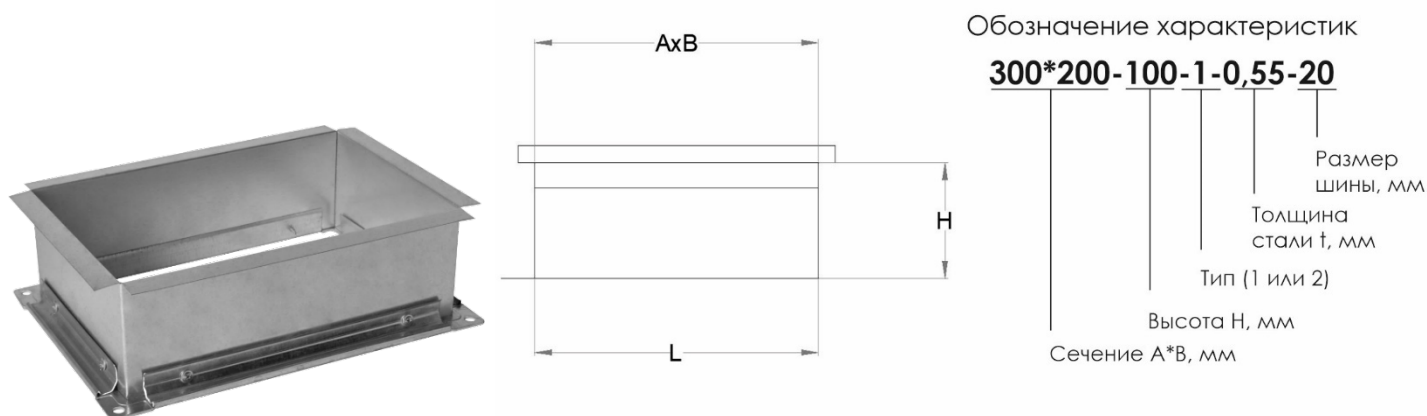
Сечение A*B, мм



ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛ

Врезки монтируются в стенку воздуховода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

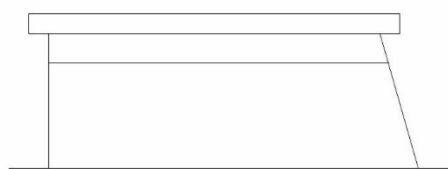


ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - прямая



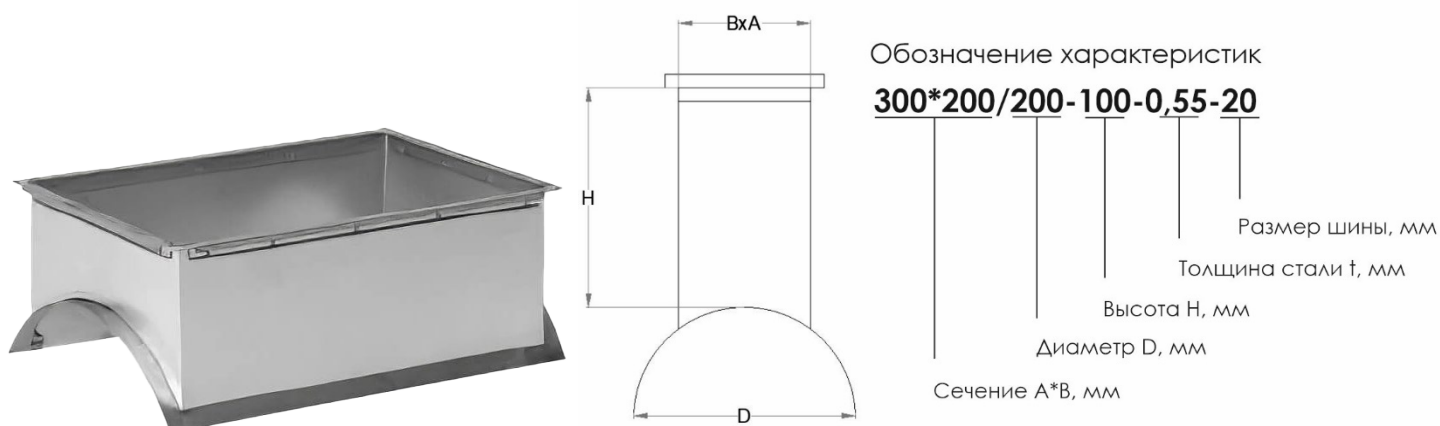
Тип 2 - наклонная



В стандартной врезке общая высота $H=100$ мм. Для типа 1: $L=A$, для типа 2: $L=A+70$ мм.

ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ КАНАЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Перед установкой между врезкой и воздуховодом необходимо нанести слой силиконового уплотнителя.

В стандартной врезке высота $H=100$ мм.

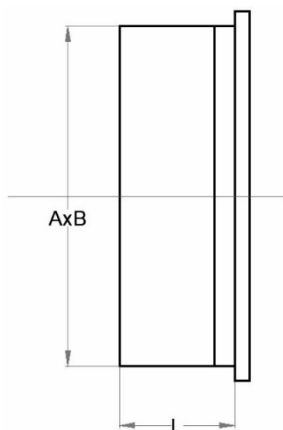
Отбортовка для крепления врезки к воздуховоду равна 20 мм.

Размер врезки B должен быть меньше или равен диаметру воздуховода, в который она будет врезаться.



ЗАГЛУШКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

300*200-25-0,55-20

Размер шины, мм

Толщина стали t , мм

Диаметр L , мм

Сечение $A*B$, мм

A, мм	B, мм	S, м2	t, мм		A, мм	B, мм	S, м2	t, мм
100	100	0,02			800	250	0,26	
150	100	0,03				300	0,31	
	150	0,04				400	0,39	
200	100	0,04				500	0,48	
	150	0,05				600	0,56	
	200	0,06				800	0,74	
250	100	0,05			1000	300	0,39	
	150	0,06				400	0,50	
	200	0,08				500	0,61	
	250	0,09				600	0,71	
300	100	0,06				800	0,93	
	150	0,07			1200	1000	1,14	
	200	0,09				400	0,59	
	250	0,11				500	0,72	
	300	0,13				600	0,85	
400	150	0,09				800	1,10	
	200	0,12			1400	1000	1,35	
	250	0,14				1200	1,65	
	300	0,16				500	0,83	
	400	0,21				600	0,98	
500	150	0,11				800	1,27	
	200	0,14			1600	1000	1,57	
	250	0,17				1200	1,91	
	300	0,20				600	1,11	
	400	0,25				800	1,45	
	500	0,31				1000	1,78	
600	200	0,17			1800	1200	2,17	
	250	0,20				800	1,62	
	300	0,23				1000	2,00	
	400	0,30				1200	2,43	
	500	0,37			2000	1000	2,21	
	600	0,43				1200	2,69	

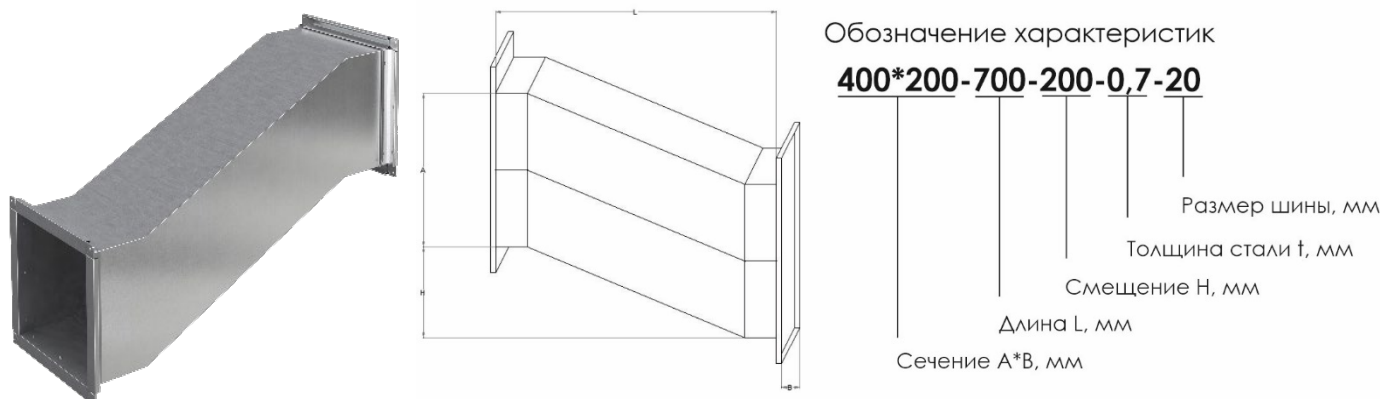
В стандартной заглушке:
 для A 100–950 L=25 мм,
 для A 1000 и выше L=35мм.



УТКА

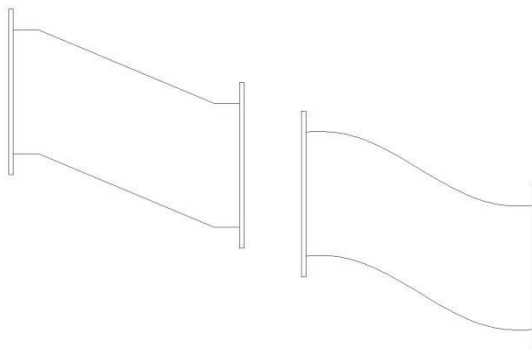
Утки предназначены для изменения уровня воздухопроводов. С помощью уток при прокладке системы воздухопроводов обходят балки, выступы, препятствия на пути системы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - скошенная Тип 2 - радиусная

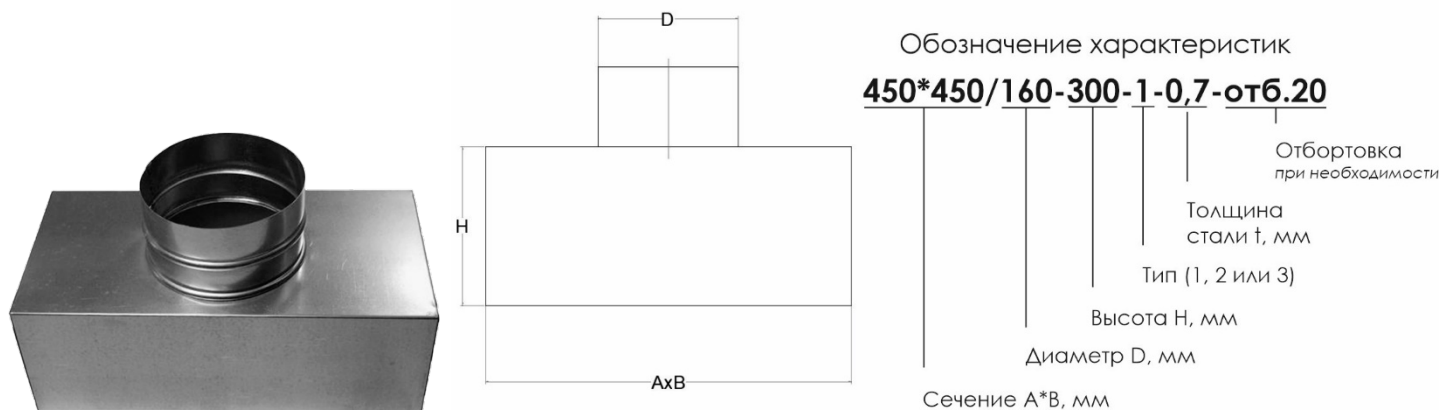


АДАПТЕР ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК

Адаптер вентиляционных решеток служит для равномерной подачи воздушных масс в помещение.

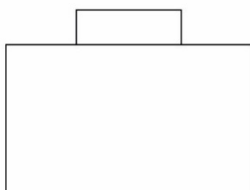
Адаптеры изготавливаются из оцинкованной стали. Присоединительная часть может быть изготовлена в виде дроссель клапана, что позволяет регулировать поток воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

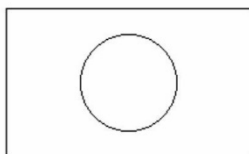


ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Тип 1 - осевое
присоединение



Тип 2 - боковое
присоединение в сторону А



Тип 3 - боковое
присоединение в сторону В



ДЕТАЛИ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

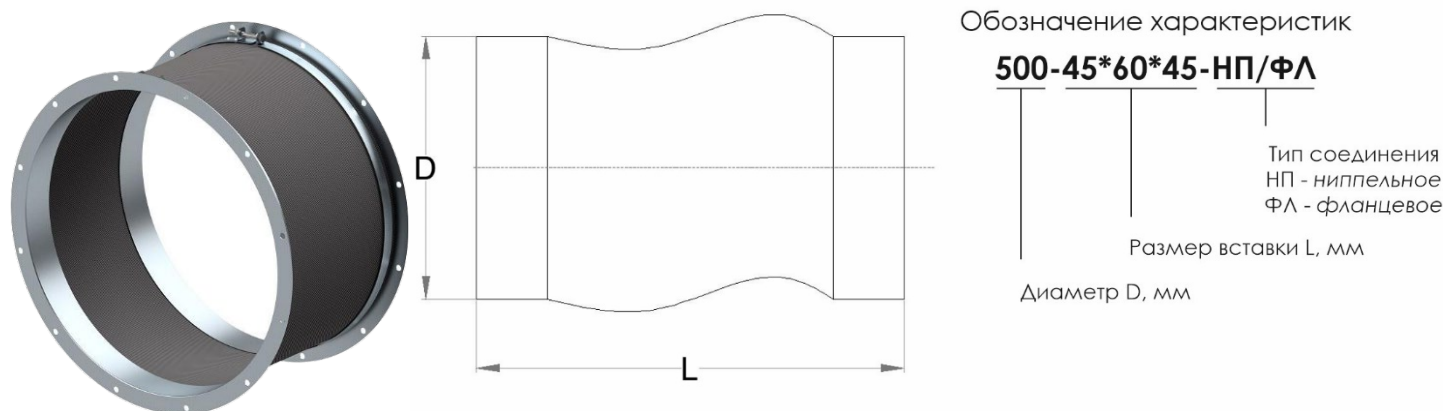
- Существуют как основные, так и вспомогательные элементы системы вентиляции. Только собранные воедино, они могут полноценно функционировать и создавать комфортные условия для работы и проживания. Некоторые элементы системы вентиляции находятся на поверхности и их назначение вполне очевидно, другие же скрыты.
- В каждом здании необходимо поддерживать определенное состояние воздушной среды, что достигается подачей чистого воздуха, имеющего требуемую температуру и влажность. С этой целью используют системы вентиляции. Они включают в себя устройства, необходимые для забора уличного воздуха, с последующей подачей для каждого помещения, и на конечном этапе, удаление уже отработанного.
- Обычно для оснащения вентиляционной системы требуется полная комплектация, и соответственно, поставка деталей систем — не поштучная, а партиями. Мы обеспечим грамотный подбор оборудования и выгодно сформируем заказ в требуемом объеме. Состав системы зависит от её типа. Наиболее часто применяются механические системы.
- Информация о деталях систем вентиляции, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляется по запросу.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте озонвент.рф.



ГИБКАЯ ВСТАВКА КРУГЛАЯ

Гибкие вставки предназначены для предотвращения передачи вибраций от вентилятора к воздуховодам, а также для снижения уровня шума. Вставка представляет собой гибкий рукав из ПВХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



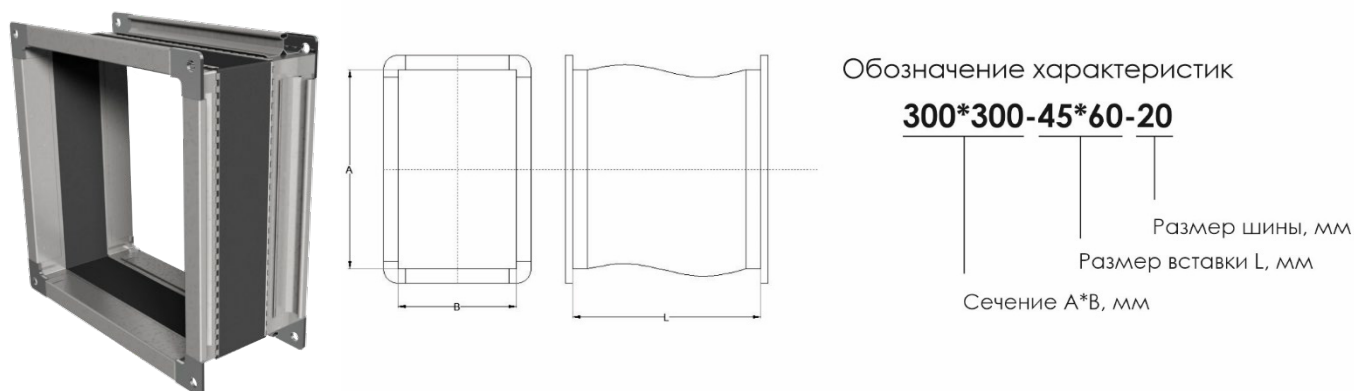
Для $D < 800$ мм применяется лента $45 \times 60 \times 45$ мм,

Для $D \geq 800$ мм — $70 \times 100 \times 70$ мм.

ГИБКАЯ ВСТАВКА ПРЯМОУГОЛЬНАЯ

Гибкие вставки применяются при перемещении воздуха, не содержащего агрессивных примесей. Вставки можно применять при температурах окружающего воздуха от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



При большей из сторон A, B < 800 применяется лента $45 \times 60 \times 45$ мм,

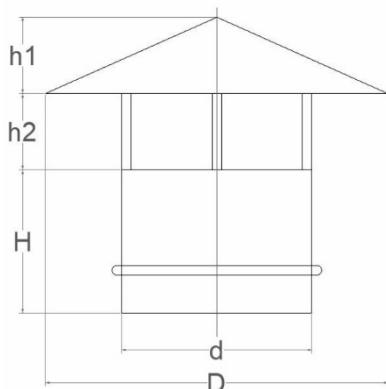
При большей из сторон A, B ≥ 800 применяется лента $70 \times 100 \times 70$ мм.



ЗОНТ КРУГЛЫЙ

Зонт предназначен для защиты наружной части воздуховода от попадания в систему атмосферных осадков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200/350-180-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина
стали t , мм

Высота H , мм

Диаметр d колпака, мм

Диаметр D основы, мм

d , мм	D , мм	S , м ²	m , кг	t , мм
100	200	0,07	0,46	0,55
125	250	0,10	0,69	
160	300	0,13	0,93	
200	350	0,18	1,25	
250	450	0,24	1,90	0,7
280	500	0,32	2,22	
315	500	0,35	2,92	
355	600	0,48	4,40	
400	700	0,61	5,38	
450	750	0,69	6,29	
500	800	0,80	8,01	
560	900	1,00	9,76	
630	1000	1,37	15,15	1,0
710	1150	1,51	17,00	
800	1300	2,07	19,20	
900	1500	2,90	23,10	

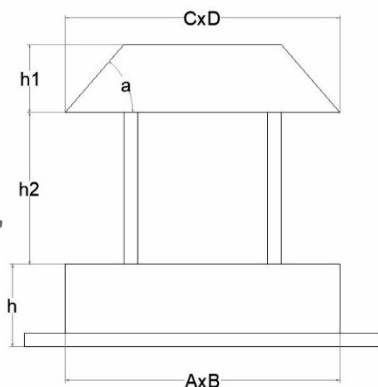
В стандартном зонте $h_1 = D/4$.



ЗОНТ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

Зонт предназначен для защиты наружной части воздуховода от попадания в систему атмосферных осадков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

300*200/600*500-300-0,7-20

Размер
шины, мм

Толщина
стали t, мм

Высота H, мм

Сечение C*D колпака, мм

Сечение A*B основы, мм

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	h1, мм	m, кг		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	h1, мм	m, кг
100	100	300	300	45	2,40		800	250	1100	550	151	11,80
150	100	350	300	53	2,40			300	1100	600	165	12,40
	150	350	350	61	2,80			400	1100	700	193	13,50
200	100	400	300	60	2,80			500	1100	800	220	14,60
	150	400	350	70	3,20			600	1100	900	148	15,70
	200	400	400	80	3,70			800	1100	1100	303	17,90
250	100	450	300	68	3,20		1000	300	1300	600	195	14,60
	150	450	350	79	3,70			400	1300	700	228	15,70
	200	550	500	92	4,10			500	1400	900	252	16,80
	250	550	550	101	4,50			600	1400	1000	280	17,90
300	100	600	400	80	4,70			800	1400	1200	336	20,10
	150	600	450	90	5,20			1000	1400	1400	392	22,20
	200	600	500	100	5,80		1200	400	1600	800	256	25,60
	250	600	550	110	6,30			500	1600	900	288	27,10
	300	600	600	120	6,90			600	1600	1000	320	28,80
400	150	700	450	105	6,30			800	1600	1200	320	31,90
	200	700	500	117	6,90			1000	1600	1400	373	35,10
	250	700	550	129	7,40			1200	1600	1600	427	38,20
	300	700	600	140	8,00		1400	500	1800	900	270	28,00
	400	700	700	163	9,10			600	1800	1000	300	28,90
500	150	800	450	120	7,40			800	1800	1200	360	32,76
	200	800	500	133	8,00			1000	1800	1400	420	37,14
	250	800	550	147	8,50			1200	1800	1600	480	45,36
	300	800	600	160	9,10		1600	600	2000	1000	333	31,90
	400	800	700	187	10,20			800	2000	1200	343	37,44
	500	800	800	213	11,30			1000	2000	1400	400	43,20
600	200	900	500	150	9,10			1200	2000	1600	457	51,84
	250	900	550	165	9,60		1800	800	2200	1200	377	38,20
	300	900	600	180	10,20			1000	2200	1400	440	48,60
	400	900	700	158	11,30			1200	2200	1600	503	56,16
	500	900	800	180	12,40		2000	1000	2400	1400	480	52,00
	600	900	900	203	13,50			1200	2400	1600	549	57,60

В стандартном зонте: угол $\alpha=45^\circ$, $H=h+h1+h2$, $h1=h2$, $h=100$ мм.

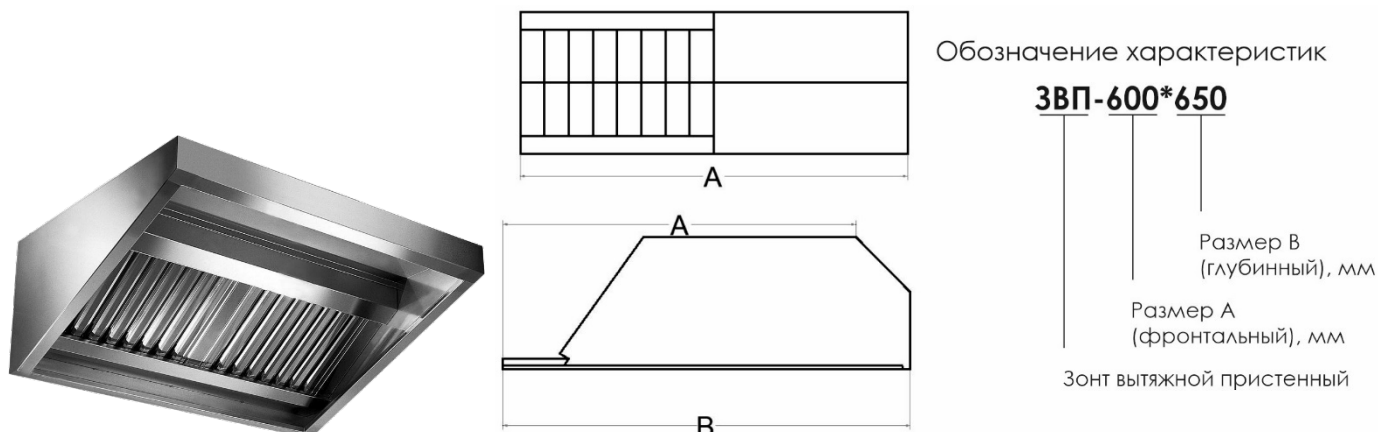


ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ

Зонты вытяжные с лабиринтным жироуловителем служат для вытяжки и очистки горячего воздуха и паров от жира и масла. Вытяжной зонт комплектуется съемным жироулавливающим фильтром, поддоном, и сливным краном.

По умолчанию зонты изготавливаются без выходных патрубков. Диаметр выходного патрубка при необходимости согласовывается при заказе, но не может превышать 250 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



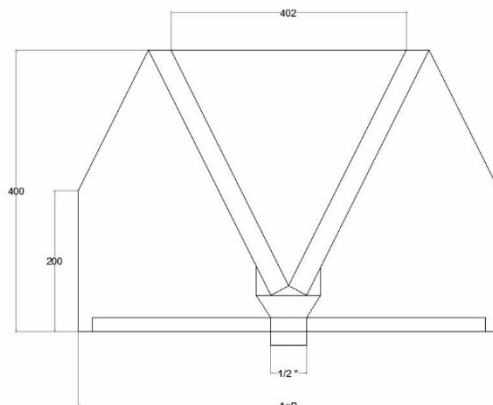
Модель	А, мм	В, мм	Фильтры, шт	т, кг
ЗВП-600×650	600	650	2	18,3
ЗВП-800×650	800	650	2	22,3
ЗВП-1000×650	1000	650	3	25,8
ЗВП-1200×650	1200	650	3	30,3
ЗВП-1600×650	1600	650	4	39,0
ЗВП-1800×650	1800	650	6	42,6
ЗВП-2000×650	2000	650	5	47,0
ЗВП-600×800	600	800	2	20,4
ЗВП-800×800	800	800	2	24,4
ЗВП-1000×800	1000	800	3	28,6
ЗВП-1200×800	1200	800	3	33,0
ЗВП-1600×800	1600	800	4	42,2
ЗВП-1800×800	1800	800	6	46,3
ЗВП-2000×800	2000	800	5	50,9
ЗВП-600×1000	600	1000	2	23,0
ЗВП-800×1000	800	1000	2	27,2
ЗВП-1000×1000	1000	1000	3	32,0
ЗВП-1200×1000	1200	1000	3	36,8
ЗВП-1600×1000	1600	1000	4	46,6
ЗВП-1800×1000	1800	1000	6	51,0
ЗВП-2000×1000	2000	1000	5	56,3
ЗВП-600×1200	600	1200	2	25,8
ЗВП-800×1200	800	1200	2	30,0
ЗВП-1000×1200	1000	1200	3	35,2
ЗВП-1200×1200	1200	1200	3	40,5
ЗВП-1600×1200	1600	1200	4	51,2
ЗВП-1800×1200	1800	1200	6	55,6
ЗВП-2000×1200	2000	1200	5	60,9



ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ

Конструкция вытяжных зонтов предусматривает, снятие и возможность промывки как жиросебявивателей (лабиринтных фильтров), так и поддонов для сбора жира.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

ЗВО-600*1100

Размер В
(глубинный), мм

Размер А
(фронтальный), мм

Зонт вытяжной островной

Модель	А, мм	В, мм	Фильтры, шт	т, кг
ЗВО-600×1100	600	1100	4	27,6
ЗВО-800×1100	800	1100	4	32,8
ЗВО-1000×1100	1000	1100	6	38,0
ЗВО-1200×1100	1200	1100	6	43,7
ЗВО-1600×1100	1600	1100	8	55,4
ЗВО-1800×1100	1800	1100	12	61,0
ЗВО-2000×1100	2000	1100	10	66,8
ЗВО-600×1300	600	1300	4	29,8
ЗВО-800×1300	800	1300	4	35,3
ЗВО-1000×1300	1000	1300	6	40,7
ЗВО-1200×1300	1200	1300	6	46,6
ЗВО-1600×1300	1600	1300	8	58,8
ЗВО-1800×1300	1800	1300	12	64,7
ЗВО-2000×1300	2000	1300	10	70,7
ЗВО-600×1600	600	1600	4	33,7
ЗВО-800×1600	800	1600	4	39,5
ЗВО-1000×1600	1000	1600	6	45,7
ЗВО-1200×1600	1200	1600	6	52,2
ЗВО-1600×1600	1600	1600	8	64,9
ЗВО-1800×1600	1800	1600	12	71,2
ЗВО-2000×1600	2000	1600	10	77,7
ЗВО-600×1800	600	1800	4	36,3
ЗВО-800×1800	800	1800	4	42,6



Модель	А, мм	В, мм	Фильтры, шт	m, кг
ЗВО-1000×1800	1000	1800	6	45,6
ЗВО-1200×1800	1200	1800	6	55,9
ЗВО-1600×1800	1600	1800	8	70,0
ЗВО-1800×1800	1800	1800	12	76,8
ЗВО-2000×1800	2000	1800	10	83,8
ЗВО-600×2000	600	2000	4	39,1
ЗВО-800×2000	800	2000	4	45,4
ЗВО-1000×2000	1000	2000	6	52,8
ЗВО-1200×2000	1200	2000	6	60,1
ЗВО-1600×2000	1600	2000	8	75,4
ЗВО-1800×2000	1800	2000	12	82,7
ЗВО-2000×2000	2000	2000	10	89,8

Стандартная высота зонта 400.

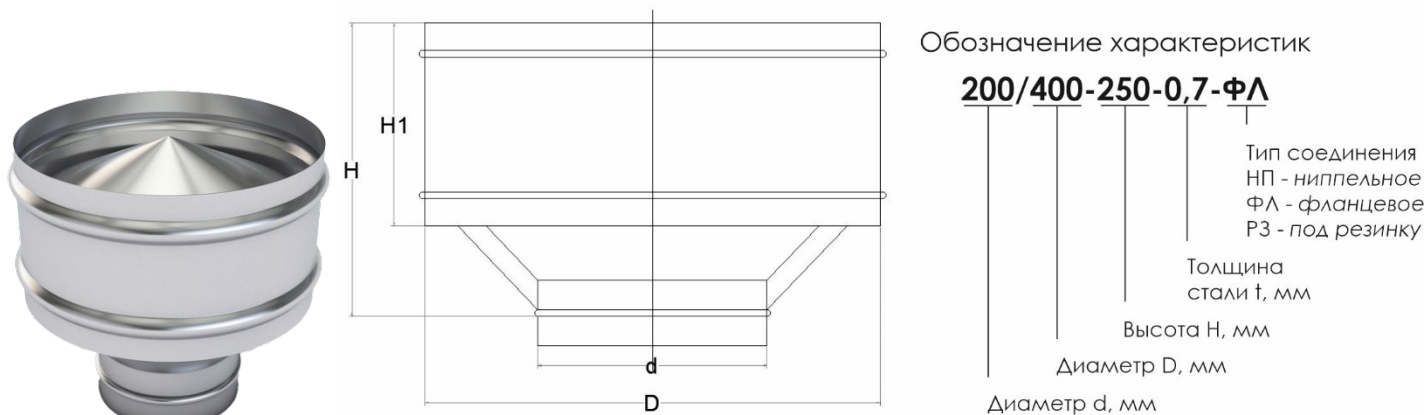
По умолчанию зонты изготавливаются без выходных патрубков. Диаметр выходного патрубка при необходимости согласовывается при заказе, но не может превышать 630 мм.



ДЕФЛЕКТОР

Дефлекторы служат для создания естественной тяги за счет теплового и ветрового напора. Ветер создает внутри цилиндрической оболочки зону пониженного давления, способствующего работе вытяжной системы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



d, мм	D, мм	H, мм	m, кг	t, мм
100	200	120	1,57	0,55
125	250	175	2,18	
160	320	210	3,10	
180	360	230	3,76	
200	400	250	4,74	0,7
250	500	300	6,41	
280	560	320	7,45	
315	630	360	10,44	
355	700	410	17,10	
400	750	460	15,48	
450	800	510	30,00	
500	900	560	27,62	
560	1000	620	51,60	1,0
630	1200	700	41,69	
710	1320	780	66,96	
800	1500	870	89,97	
900	1650	970	111,26	
1000	1800	1250	153,59	
1120	1980	1250	187,48	
1250	2250	1250	230,00	

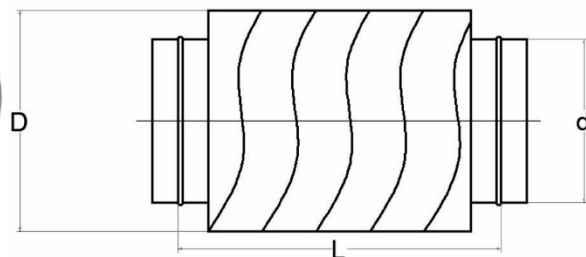


ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ КРУГЛЫЙ ГТК

Шумоглушители используют как в вытяжных, так и в приточных системах, в вытяжной системе ставят два шумоглушителя — до и после вентилятора.

Для большего эффекта шумоглушения необходимо увеличить диаметр D по отношению к диаметру d.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200/400-980-0,7-ФЛ

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t, мм

Длина L, мм

Диаметр D, мм

Диаметр d, мм

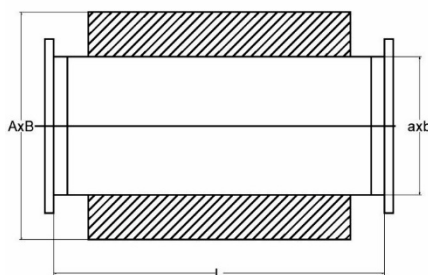
d, мм	D, мм	L, мм	Эффективность глушителя длиной 1 м, дБ на частоте, Гц							
			63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
100	220	500	4,3	11,0	17,5	26,9	30,0	41,1	61,3	30,8
	220	1000	5,9	16,0	25,5	38,1	41,0	56,3	90,5	42,1
	320	500	5,8	13,0	20,0	40,5	42,0	65,6	63,0	38,4
	320	1000	7,9	18,0	28,0	58,5	67,0	90,0	93,0	52,6
125	245	500	3,7	11,6	11,2	21,5	20,2	27,3	60,1	28,7
	245	1000	5,1	15,8	15,6	30,5	29,5	41,0	83,7	39,3
	345	500	5,4	14,2	24,6	33,1	9,5	50,5	54,0	30,1
	345	1000	7,4	19,5	33,6	48,8	13,4	71,6	74,0	42,1
160	280	500	3,2	11,1	13,4	16,8	23,3	45,0	22,0	12,4
	280	1000	4,3	15,2	32,8	23,0	32,0	65,0	31,0	17,0
	380	500	4,6	14,5	24,9	28,9	40,5	41,3	24,0	12,2
	380	1000	6,3	19,8	34,1	41,8	56,0	57,9	32,9	16,9
200	320	500	2,7	10,6	13,8	13,0	18,5	36,5	18,2	10,0
	320	1000	3,7	14,5	19,0	18,0	26,0	52,0	25,0	14,0
	420	500	4,0	13,1	19,5	24,0	32,7	33,5	19,1	9,5
	420	1000	5,5	17,9	27,3	33,5	44,9	46,5	26,4	13,6
250	370	500	2,2	10,0	10,9	10,8	14,0	30,1	14,6	8,0
	370	1000	3,1	13,8	15,0	15,0	20,0	42,0	20,0	11,0
	470	500	3,6	11,5	15,8	19,0	26,0	26,5	15,0	7,5
	470	1000	5,0	16,3	21,8	26,7	35,8	37,0	21,0	10,8
280	500	500	3,3	11,2	17,0	22,5	24,5	13,5	6,9	4,2
	500	1000	4,6	15,7	23,9	31,9	33,1	18,8	9,7	6,0
315	535	500	3,6	12,0	14,7	20,0	21,0	11,1	5,0	3,3
	535	1000	5,0	17,0	21,0	28,0	29,0	16,0	8,0	5,0
400	620	500	2,0	9,5	11,7	16,0	16,5	9,7	5,0	3,1
	620	1000	2,8	13,6	16,7	22,4	23,2	13,2	6,8	4,2
500	720	1000	2,9	13,9	13,4	17,9	18,5	10,5	5,4	3,3
560	780	1000	2,7	13,6	11,9	16,0	16,5	9,4	4,8	3,0
630	850	1000	2,5	13,3	10,6	14,2	14,7	8,4	4,3	2,7
710	930	1000	2,3	13,0	9,4	12,6	13,0	7,3	3,8	2,4
800	1020	1000	2,1	12,5	9,0	12,2	12,5	7,0	3,5	2,3



ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ГТП

Прямоугольный трубчатый шумоглушитель ГТП имеет небольшие габаритные размеры, невысокую эффективность шумоглушения, но достаточно небольшое аэродинамическое сопротивление.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

300*200/500*400-980-0,7-20



Модель	a, мм	b, мм	A, мм	B, мм	L, мм	m, кг
ГТП 1-1	200	100	400	300	980	18,8
ГТП 1-2	300	200	500	400	980	26,2
ГТП 1-3	400	200	600	400	980	29,6
ГТП 1-4	400	300	600	500	980	33,7
ГТП 1-5	400	400	600	600	980	37,3
ГТП 2-1	200	100	400	300	480	11,2
ГТП 2-2	300	200	500	400	480	15,6
ГТП 2-3	400	200	600	400	480	18,1
ГТП 2-4	400	300	600	500	480	20,4
ГТП 2-5	400	400	600	600	480	22,2

В стандартном шумоглушителе ГТП $A(B) = a(b) + 200$ мм.

Внутреннее сечение глушителя, мм	Расчетная длина, мм	Снижение уровней звуковой мощности (дБ) пластинчатыми глушителями в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
200×100	600	2,0	7,0	10	18	20	16	10	8
	900	3,0	11,0	18	32	35	29	18	13
300×200	600	1,0	5,0	8	17	15	9	7	6
	900	1,5	7,0	14	28	26	16	11	9
400×200	600	1,0	4,0	6	14	12	8	6	4
	900	1,5	6,0	11	25	22	13	10	7
400×300	600	0,5	3,0	5	13	11	7	4	3
	900	1,0	4,5	8	21	19	12	6	5
400×400	600	0,5	2,0	4	12	8	5	4	3
	900	1,0	3,0	7	20	15	9	6	5



ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ГП

Шумоглушитель ГП — это воздуховод прямоугольного сечения, разделенный вдоль прохода воздуха пластинами, наполненными звукопоглощающим материалом. Для уменьшения гидравлического сопротивления и уровня звукового шума, со стороны входа воздушного потока перед пластинами устанавливаются обтекатели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Шумоглушитель			
Модель	A, мм	B, мм	L, мм
ГП 1-1	800	500	1000
ГП 1-2	1200	500	1000
ГП 1-3	1600	500	1000
ГП 2-1	800	1000	1000
ГП 2-2	1200	1000	1000
ГП 2-3	1600	1000	1000
ГП 2-4	2000	1000	1000
ГП 3-1	800	1500	1000
ГП 3-2	1200	1500	1000
ГП 3-3	1600	1500	1000
ГП 4-1	800	2000	1000
ГП 4-2	1200	2000	1000
ГП 4-3	1600	2000	1000
ГП 5-1	800	500	1500
ГП 5-2	1200	500	1500
ГП 5-3	1600	500	1500
ГП 6-1	800	1000	1500
ГП 6-2	1200	1000	1500
ГП 6-3	1600	1000	1500
ГП 6-4	2000	1000	1500
ГП 7-1	800	1500	1500
ГП 7-2	1200	1500	1500
ГП 7-3	1600	1500	1500
ГП 8-1	800	2000	1500
ГП 8-2	1200	2000	1500
ГП 8-3	1600	2000	1500



Обтекатель			
Модель	a, мм	b, мм	r, мм
ОП 1-1	100	500	50
ОП 1-2	100	750	50
ОП 1-3	100	1000	50
ОП 2-1	200	500	100
ОП 2-2	200	750	100
ОП 2-3	200	1000	100
ОП 3-1	400	500	200
ОП 3-2	400	750	200
ОП 3-3	400	1000	200

Пластина			
Модель	a, мм	b, мм	l, мм
П 1-1	100	500	750
П 1-2	100	500	1000
П 1-3	100	1000	1000
П 2-1	200	500	750
П 2-2	200	500	1000
П 2-3	200	1000	1000
П 3-1	400	500	750
П 3-2	400	500	1000
П 3-3	400	1000	1000

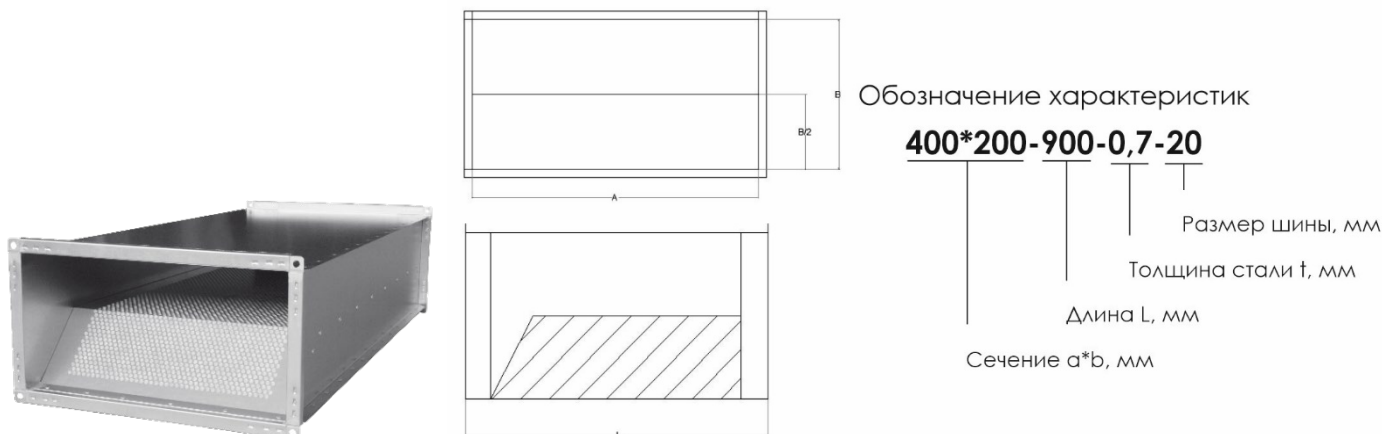
Длина пластинчатого глушителя не должна превышать 1500 мм, чтобы избежать косвенного распространения звука.



ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ГТПИ

Трубчатый прямоугольный шумоглушитель ГТПИ — это воздуховод прямоугольного сечения, с продольной пластиной для шумоглушения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Внутреннее сечение глушителя, мм	Расчетная длина, мм	Снижение уровней звуковой мощности (дБ) пластинчатыми глушителями в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
300×150	600	1,0	4	9	11	15	15	11	11
	900	2,0	7	15	18	25	25	19	19
400×200	600	1,0	3	5	9	14	10	7	6
	900	1,0	5	9	15	23	16	12	10
500×250	600	2,0	6	6	15	15	12	9	7
	900	3,0	10	15	25	25	20	9	7
500×300	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
	900	2,0	8	15	20	31	17	14	11
600×300	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
	900	2,0	8	15	20	31	17	14	11
600×350	600	1,0	4	8	10	11	8	6	5
	900	2,0	7	13	17	18	13	10	8
700×400	600	1,0	4	7	8	8	6	5	4
	900	2,0	7	11	14	14	10	8	6
800×500	600	1,0	4	5	6	7	5	4	2
	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3
1000×500	600	1,0	4	5	6	7	5	4	2
	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3

Длина шумоглушителя, толщина и материал звукопоглощающего слоя основные факторы которые понижают шум.

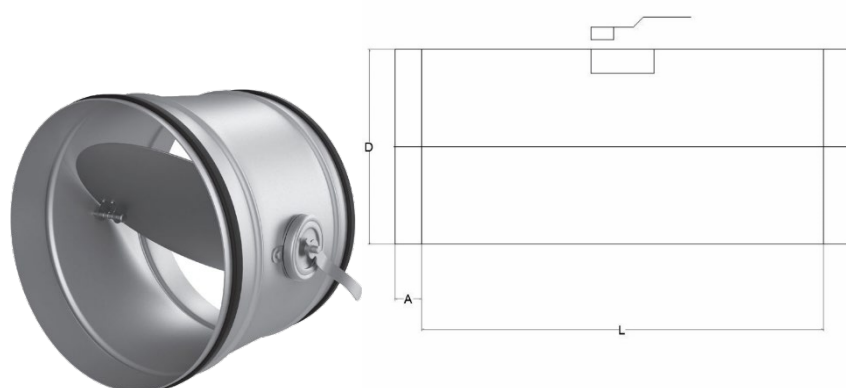
Если предъявляются высокие требования по уровню шума не только к воздуховоду, но и к оборудованию в целом, то следует установить шумоглушитель совместно со звукоизолированным вентилятором.



ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН КРУГЛЫЙ

Дроссель-клапан предназначен для регулирования доступа воздушных масс и газозвушных смесей, не несущих угрозу взрыва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

100-120-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t , мм

Длина L , мм

Диаметр D , мм

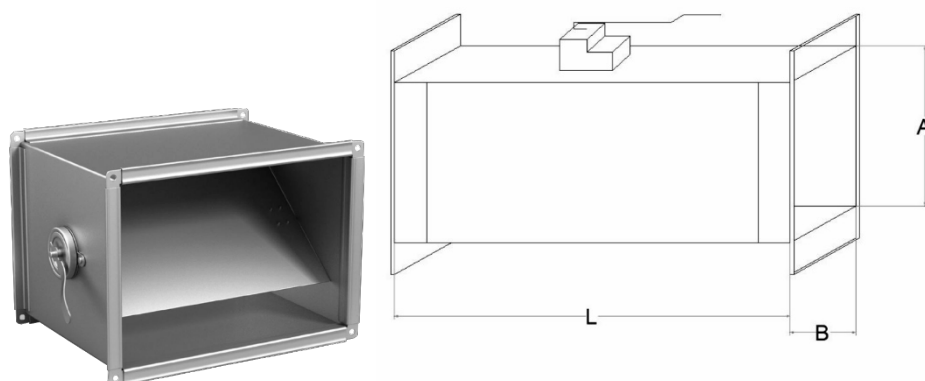
D , мм	L , мм	A , мм
100	120	40
125	120	40
160	120	40
180	120	40
200	120	40
250	170	40

D , мм	L , мм	A , мм
280	200	40
315	235	40
355	235	60
400	280	60
450	330	60
500	380	60

Для $D > 500$ рекомендуется использовать клапан АВК с присоединением к обеим сторонам круглых врезок на листе металла необходимого диаметра.

ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200*200-240-0,55-20

Размер
шины, мм

Толщина
стали t , мм

Длина L , мм

Сечение $A*B$, мм

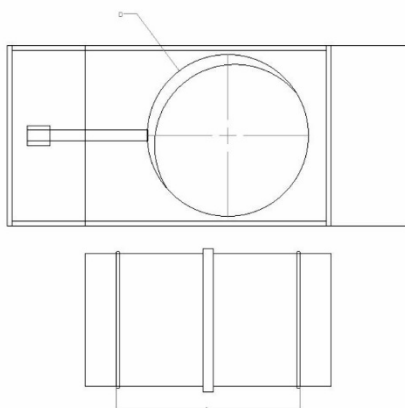
В стандартной детали при $B < 1000$ мм $L = B + 40$, при $B \geq 1000$ мм $L = B + 60$. Прямоугольный дроссель-клапан рекомендуется использовать при $A, B \leq 600$ мм. При большем размере рекомендуется использовать клапан АВК.



ШИБЕР КРУГЛЫЙ

Шибер применяют для регулировки либо отсечки ветки воздухопроводов от общей системы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

100-180-0,55-НП

Тип соединения
НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое
РЗ - под резинку

Толщина стали t , мм

Длина L , мм

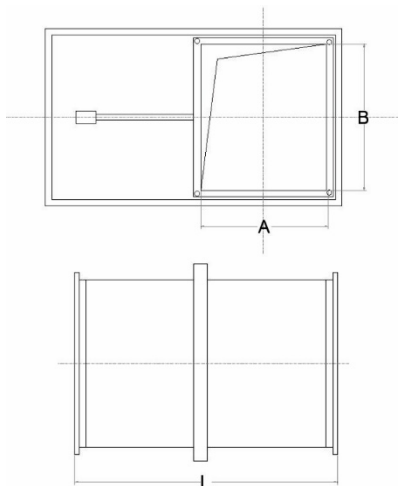
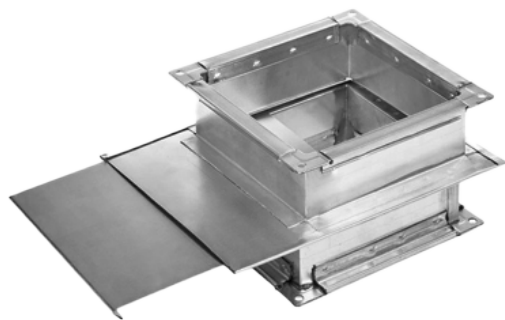
Диаметр D , мм

В стандартном шибере:
для D 100–315 длина $L=100$ мм,
для D 350–800 $L=140$ мм.

ШИБЕР ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

Шибер представляет собой металлический карман, внутри которого перемещается лист, перекрывая поток воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Обозначение характеристик

200*200-160-0,55-20

Размер
шины, мм

Толщина
стали t , мм

Длина L , мм

Сечение $A*B$, мм

В стандартном шибере длина $L=160$ мм.

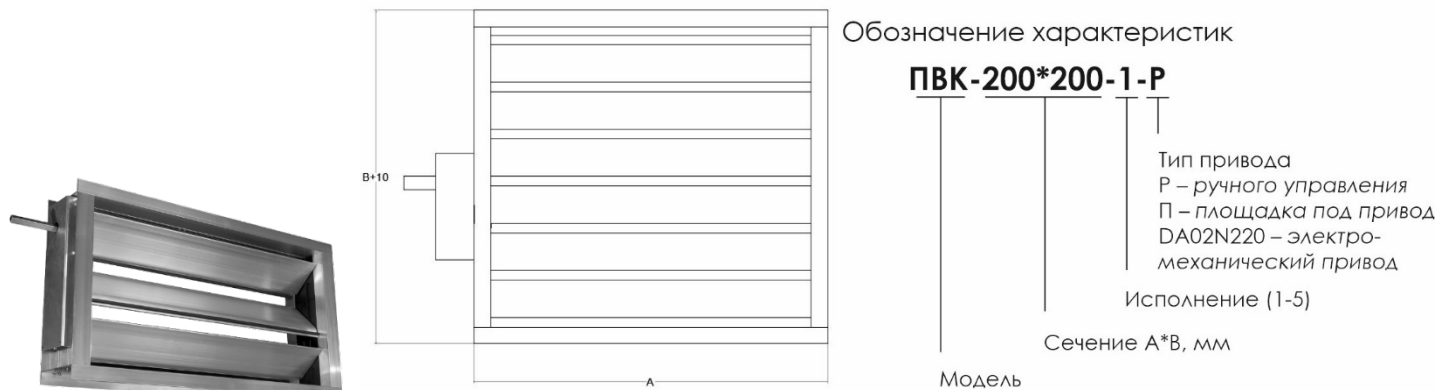


ЗАСЛОНКА АЛЮМИНИЕВАЯ ПВК

Заслонки предназначены для регулирования расхода воздуха и невзрывоопасных газовых смесей, проходящих через воздухопровод, или для перекрытия вентиляционного канала.

Заслонка предназначена для установки в системе с давлением до 1000 Па.

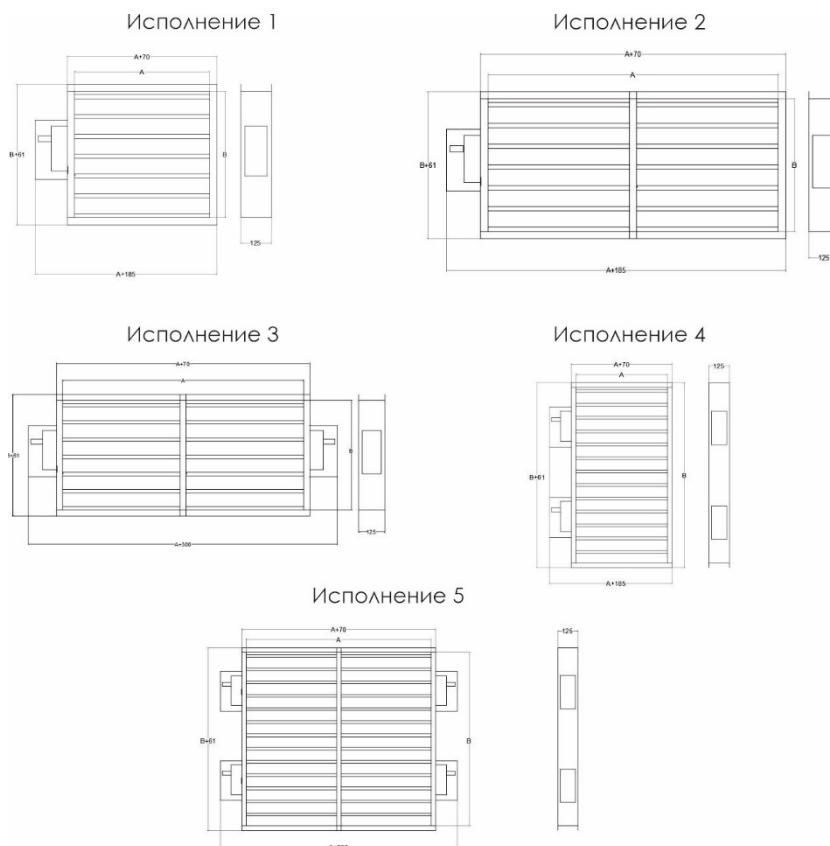
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



А – ширина внутреннего сечения, В – высота внутреннего сечения,
 В+61 – высота, А+70 – ширина,
 А+185 – ширина с приводом,
 125 – глубина клапана.

В алюминиевой заслонке длина всегда постоянна и равна 125 мм.

При высоте заслонки В не кратной 100 мм, оставшаяся часть перекрывается полосой оцинкованной стали.



Масса без приводов, кг

A, мм	B, мм									
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
200	2,6	3,2	3,8	4,4	5,1	5,7	6,3	6,9	*	*
300	3,2	3,9	4,6	5,4	6,1	6,8	7,5	8,2	8,9	*
400	3,8	4,6	5,4	6,3	7,1	7,9	8,7	9,5	10,3	11,1
500	4,4	5,3	6,3	7,2	8,1	9,0	9,9	10,8	11,7	12,6
600	5,0	6,0	7,1	8,1	9,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1
700	5,6	6,8	7,9	9,0	10,1	11,2	12,3	13,4	14,5	15,6
800	6,3	7,5	8,7	9,9	11,1	12,3	13,5	14,7	15,9	17,1
900	6,9	8,2	9,5	10,8	12,1	13,4	14,7	16,0	17,9	18,6
1000	*	8,9	10,3	10,4	13,1	14,5	15,9	17,3	18,7	20,1
1100	*	9,3	11,1	11,2	14,1	15,6	17,1	17,7	20,1	21,6
1200	*	10,3	11,9	13,5	15,1	16,7	18,3	19,9	21,5	23,2
1300	*	*	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	24,1	21,1	28,1
1400	*	*	*	17,0	19,1	21,2	23,3	25,4	27,5	29,6
1500	*	*	*	18,0	20,1	22,3	24,5	26,7	28,9	31,1
1600	*	*	*	*	21,1	23,2	25,8	28,1	30,3	32,6
1700	*	*	*	*	22,1	24,6	27,0	29,4	31,7	34,1
1800	*	*	*	*	*	25,7	28,2	30,7	33,2	35,6
1900	*	*	*	*	*	26,8	29,4	32,0	34,6	37,1
2000	*	*	*	*	*	*	30,6	33,3	36,0	38,6
2100	*	*	*	*	*	*	33,9	34,6	37,4	40,2
2200	*	*	*	*	*	*	*	35,9	38,8	41,7
2300	*	*	*	*	*	*	*	*	40,2	43,2
2400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	43,9

A, мм	B, мм								
	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*
300	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	12,0	*	*	*	*	*	*	*	*
500	13,6	14,7	15,6	*	*	*	*	*	*
600	15,2	16,4	17,4	18,4	*	*	*	*	*
700	16,8	18,1	19,2	20,3	21,4	*	*	*	*
800	18,4	19,8	21,0	22,2	23,4	24,6	*	*	*
900	20,0	21,5	22,8	24,1	25,4	26,7	28,0	*	*
1000	21,6	23,2	24,6	26,0	27,4	28,8	30,2	31,6	33,0
1100	23,2	24,9	26,4	27,9	29,4	30,9	32,4	33,9	35,4
1200	24,8	26,6	28,2	29,8	31,4	33,0	34,6	36,2	37,8
1300	30,1	32,6	34,6	36,6	38,6	40,6	42,6	44,6	46,6
1400	31,7	34,3	36,4	38,5	40,6	42,7	44,8	46,9	49,0
1500	33,3	36,0	38,2	40,4	42,6	44,8	47,0	49,2	51,4
1600	34,9	37,7	40,0	42,3	44,6	46,9	49,2	51,5	53,8
1700	36,5	39,4	41,8	44,2	46,6	49,0	51,4	53,8	56,2
1800	38,1	41,1	43,6	46,1	48,6	51,1	53,6	56,1	58,5
1900	39,7	42,8	45,4	48,0	50,6	53,2	55,8	58,3	60,9
2000	41,3	44,5	47,2	49,9	52,6	55,3	57,9	60,6	63,6
2100	42,9	46,2	49,0	51,8	54,6	57,3	60,1	62,9	65,7
2200	44,5	47,9	50,8	53,7	56,5	59,4	62,3	65,2	68,1
2300	46,1	49,6	52,6	55,6	58,5	61,5	64,5	67,5	70,5
2400	47,7	51,3	54,4	57,5	60,5	63,6	66,7	69,8	72,9



Примечания:

- 1 — заслонка с 1 приводом (исполнение 1),
 2 — заслонка с 2 приводами в 2 секциях (исполнение 2),
 3 — заслонка с 2 приводами по вертикали (исполнение 3),
 4 — заслонка с 4 приводами в 2 секциях (исполнение 4),
 * — заслонка конструируется индивидуально.

Технические характеристики устанавливаемых электроприводов

Тип привода Lufberg	Напряжение, В	Крутящий момент, Нм	Возвратная пружина	Время открытия/ закрытия, сек	Макс. площадь заслонки, м2
DA02N220/24	230/24	2	нет	35/35	0,4
DA04N220/24	230/24	4	нет	110/110	0,8
DA08N220/24	230/24	8	нет	150/150	1,6
DA16N220/24	230/24	16	нет	150/150	3,2
DA02S220/24	230/24	2	да	75/75	0,4
DA05S220/24	230/24	5	да	75/75	1,0
DA10S220/24	230/24	10	да	75/75	2,0
DA15S220/24	230/24	15	да	150/150	3,0



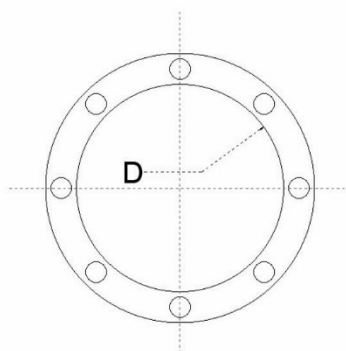
ФЛАНЦЫ

- Существует два вида фланцев для воздуховодов: круглые и прямоугольные. Фланцы изготавливаются из стали толщиной три, четыре или пять миллиметров. Они используются для соединения между собой участков воздуховодов круглого и прямоугольного сечения, а также для присоединения к ним различных фасонных изделий, без которых не обходится ни одна система вентиляции.
- Фланцы для воздуховодов способны обеспечить качественное и надежное соединение, которое не будет иметь зазоров. Используя фланцевое соединение, можем получить любую длину воздуховодов необходимую при проведении монтажных работ.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте ozonevent.pcf.



ФЛАНЕЦ КРУГЛЫЙ

Фланец круглый применяется для соединения воздуховодов и фасонных изделий между собой. Он представляет собой кольцо, изготовленное из стальной полосы или стального уголка. По окружности фланца располагаются крепежные отверстия, количество которых зависит от диаметра, но оно всегда четное.



Обозначение характеристик

ФЛ-500-УГ25*3

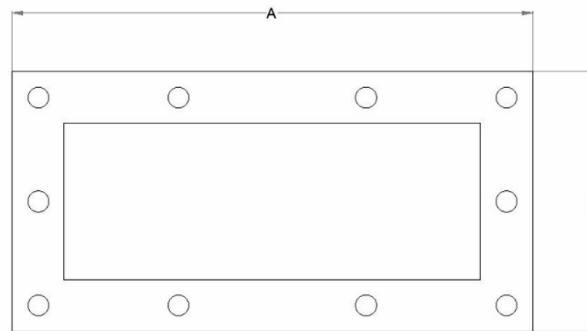
Размер уголка
Диаметр D, мм

D, мм	Отверстия под болты		m, кг	Материал
	Размер, мм	Кол-во, шт		
100	9×16	4	0,24	Листовая сталь, 3 мм
125	9×16	4	0,28	
140	9×16	4	0,31	
160	9×16	6	0,34	
180	9×16	6	0,38	
200	9×16	6	0,55	
225	9×16	6	0,62	
250	9×16	6	0,68	
280	9×16	6	0,75	
315	9×16	6	0,84	
355	9×16	8	1,63	Угловая сталь, 25×25×3 мм
400	9×16	8	1,84	
450	9×16	8	2,06	
500	9×16	8	2,29	
560	9×16	10	2,64	
630	9×16	10	2,96	
710	9×16	12	3,32	
800	11×18	12	3,75	Угловая сталь, 32×32×4 мм
900	11×18	16	5,51	
1000	11×18	16	6,11	
1120	11×18	18	7,74	
1250	11×18	18	8,62	
1400	11×18	22	9,64	
1600	11×18	26	11,00	Угловая сталь, 50×50×5 мм
1800	11×18	28	12,35	
2000	11×18	30	13,57	



ФЛАНЕЦ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

Фланец прямоугольный применяется для соединения воздуховодов и фасонных изделий прямоугольного сечения между собой. Фланец изготавливается из стального уголка.



Обозначение характеристик

ФЛ-500*250-УГ25*3

Размер уголка

Размер А*В, мм

Размер А×В, мм	Отверстия под болты		м, кг	Материал (угл. сталь)
	Размер, мм	Кол-во, шт		
150×100	9×16	6	0,88	25×25×3 мм
150×150	9×16	8	1,02	
200×100	9×16	6	1,02	
200×150	9×16	8	1,17	
200×200	9×16	8	1,31	
250×100	9×16	6	1,17	
250×150	9×16	8	1,31	
250×200	9×16	8	1,46	
250×250	9×16	8	1,61	
300×200	9×16	8	1,61	
300×250	9×16	8	1,75	
300×300	9×16	8	1,90	
400×200	9×16	10	1,90	
400×250	9×16	10	2,04	
400×300	9×16	12	2,19	
400×400	9×16	12	2,48	
500×200	9×16	12	2,19	
500×250	9×16	12	2,34	
500×300	9×16	14	2,48	
500×400	9×16	14	2,77	
500×500	9×16	16	3,07	
600×250	9×16	12	2,63	
600×300	9×16	14	2,77	
600×400	9×16	14	3,07	
600×500	9×16	16	3,36	
600×600	9×16	18	4,80	
700×250	9×16	14	3,80	
700×300	9×16	14	4,00	
700×400	9×16	16	3,36	
700×500	9×16	16	4,74	
700×600	9×16	18	5,14	
700×800	9×16	18	5,92	



Размер А×В, мм	Отверстия под болты		т, кг	Материал (угл. сталь)
	Размер, мм	Кол-во, шт		
800×250	9×16	14	3,21	32×32×4 мм
800×300	9×16	16	3,36	
800×400	9×16	16	4,74	
800×500	9×16	18	5,14	
800×600	9×16	18	5,54	
800×800	9×16	20	6,30	
900×300	9×16	16	4,74	
900×400	9×16	16	5,14	
900×500	9×16	18	5,54	
900×600	9×16	20	5,92	
900×700	9×16	20	6,30	
900×800	9×16	22	7,15	
900×900	9×16	24	7,97	
1000×300	9×16	20	3,94	
1000×400	9×16	20	5,50	
1000×500	9×16	24	5,90	
1000×600	9×16	22	6,30	
1000×800	11×18	24	7,97	
1000×1000	11×18	28	8,90	
1200×400	11×18	20	6,28	
1200×500	11×18	24	6,68	
1200×600	11×18	22	7,97	
1200×800	11×18	24	8,90	
1200×1000	11×18	28	10,90	
1200×1200	11×18	28	11,86	
1600×500	11×18	26	9,24	50×50×5 мм
1600×600	11×18	26	9,70	
1600×800	11×18	28	11,90	
1600×1000	11×18	32	12,80	
1600×1200	11×18	32	13,76	
1600×1600	11×18	36	15,70	
2000×500	11×18	30	10,98	
2000×600	11×18	30	12,80	
2000×800	11×18	32	13,80	
2000×1000	11×18	36	14,70	
2000×1200	11×18	36	15,70	
2000×1600	11×18	40	17,60	
2000×2000	11×18	44	19,55	



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Ассортимент расходных материалов для вентиляции охватывает все виды изделий, необходимых для профессионального и надежного монтажа вентиляционных систем. В этом разделе вы найдете расходные материалы для сборки, уплотнения и герметизации систем любого конструктивного типа и протяженности.
- Помимо шин, соединительных уголков, здесь представлены такие расходные материалы для вентиляции, как: оцинкованные болты и гайки, резьбовые шпильки и многое другое. Качество каждого вида продукции подтверждено соответствующим сертификатом.
- Также в разделе представлена теплоизоляция различной толщины. Рассчитать необходимое количество расходных материалов к вентиляционному оборудованию и их общую стоимость вы сможете, связавшись с нашими специалистами.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте ozonevent.ru.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

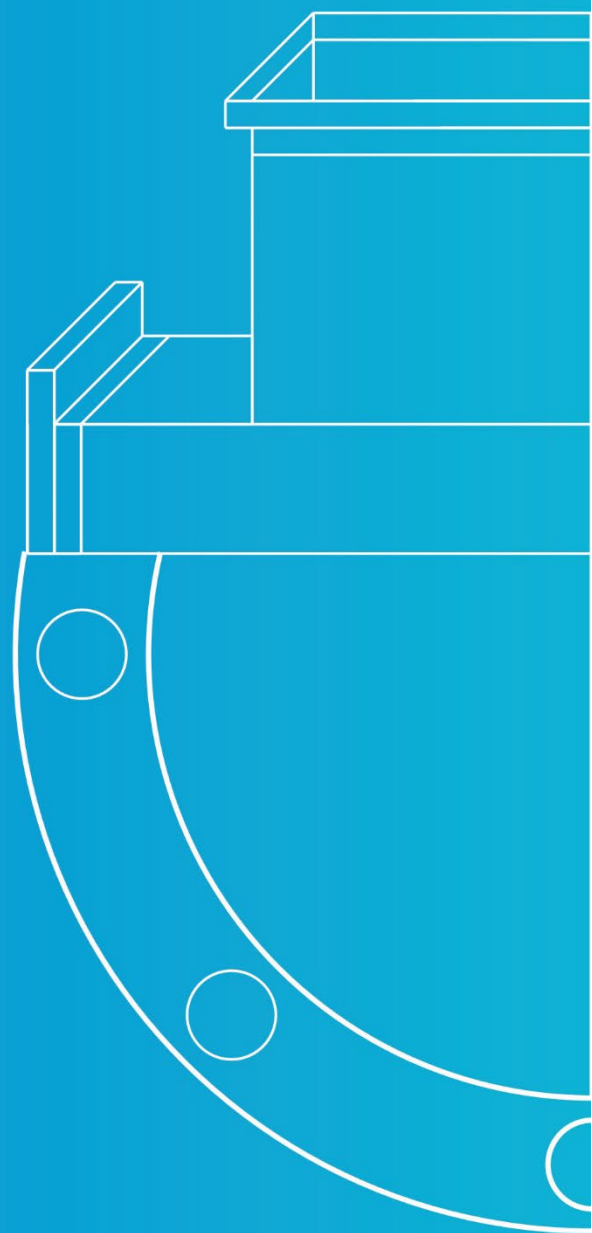
Болт		Гайка	
	Параметры М6, М8, М10 l=25 мм		Параметры М6, М8, М10
Шайба плоская		Анкер-цанга	
	Параметры М6, М8, М10		Параметры М8 / 10×35, М8 / 12×35, М12 / 16×40
Саморез		Анкер забивной	
	Параметры 4,2×13/16/19/25/32		Параметры М8 / 10×30
Шпилька		Анкер-клин	
	Параметры М6, М8, М10 L=2 м		Параметры 6×40
Гайка соединительная		Заклепка вытяжная	
	Параметры М8, М10		Параметры 4,0x8/4,0x10/4,8x8
Скоба зажимная		Струбцина монтажная	
	Параметры C=25 мм, C=40 мм М8x25x2,5		Параметры М8, М10
Шина		Уголок соединительный	
	Параметры h=20 мм при t=0,7 мм h=30 мм при t=0,8 мм		Параметры №20: α=65 мм, α=95 мм №30: α=105 мм



Траверса		Перфорированная лента	
	Параметры $b=20/40$ мм, $a=30/38$ мм, $c=18/22$ мм		Параметры $L=25$ мм $h=12 17 20$ мм
Хомут		Сопло	
	Параметры M8/10 $d=100-560$ мм		Параметры $d=100-400$ мм
Кронштейн L-образный		Кронштейн Z-образный	
	Параметры $21 \times 15 \times 13$ см		Параметры $21 \times 15 \times 13$ см
Кронштейн V-образный		Воздуховод гибкий	
	Параметры $19,8 \times 18,3 \times 13,5$ см $31 \times 11 \times 15,5$ см		Параметры $d=102 127 160 203 $ $254 315$ мм, $L=10$ м
Скотч алюминиевый		Лента уплотнительная	
	Параметры $50 \times 50/75/100$		Параметры $5 \times 10/15/20$
Герметик силиконовый		Шип самоклеящийся	
	Параметры прозрачный/белый, 31 мл		Параметры $24 \times 18 \times 13$ см, шип 51 мм
Диффузор прямоугольный		Диффузор круглый	
	Параметры 4АПН/4АПР (с КРВ) $300 \times 300/450 \times 450/$ 600×600		Параметры DVS/DVS-P/ДПУ-М $100/125/160/200/250/315$



ОЗОНВЕНТ



Россия, Нижневартовск
Интернациональная 89Б

+7 (346) 631-60-03

office@ozon-nv.ru

<https://озонвент.рф>